

S2025 - APAREJO UHS 4:1

| | |
|--------------------------------------|--|
| Características | <p>Aparejo acrílico de dos componentes de ultra alto sólido (UHS), se puede usar en multitud de trabajos de aparejado:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Alto sólido para pequeñas reparaciones. (usar al 4:1)2. Para aparejar grandes áreas. (usar al 4:1 + 10% diluyente acrílico)3. Sellador non-lijable (mano-sobre-mano). (usar al 4:1 + 20% diluyente acrílico)4. Tintable hasta un 10% con una base de mezcla acrílica. |
| Beneficios | <p>S2025 proporciona una buena opacidad y poder de cubrimiento.</p> <p>S2025 tiene un excelente espesor y propiedades de nivelación.</p> <p>S2025 puede secarse al aire, baja cocción o curado con infrarrojos.</p> <p>S2025 es fácil de lijar.</p> |
| Seguridad | <p><u>PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE.</u> Leer las instrucciones antes de su uso.</p> <p>IMPORTANTE: Este producto contiene materiales peligrosos y por lo tanto se necesita llevar siempre equipamiento de protección adecuado. Por favor referirse a la etiqueta y consultar la hoja de seguridad para manejo del producto e información de seguridad y protección. Las cuales están disponibles a través de su distribuidor local o en la página de Internet de U-POL: WWW.U-POL.COM.</p> <p>U-POL no es responsable de cualquier reclamación donde el consumidor no lleve puesto el equipamiento profesional de protección recomendado.</p> |
| Preparación de la Superficie: | <p>Paso 1: Desengrasar con un limpiador desengrasante y dejar secar. e.g. S2000, S2001 o S2002</p> <p>Paso 2: Lijar la superficie.</p> <p>Pintura original: Lijar en húmedo con P320 o en seco P280.</p> <p>Metal desnudo: Lijar con P180. (Acero Galvanizado & Aluminio): Debe ser cubierto con dos ligeras capas de ACID #8 promotor de adhesión y dejar secar por 20 minutos antes de la aplicación del aparejo.</p> <p>Fibra de vidrio, Masilla Poliéster: Lijado en seco P240.</p> <p>E-Coat: S2025 esta indicado para una aplicación directa sobre paneles nuevos. No hay necesidad de lijar.</p> <p>Paso 3: Desengrasar con S2002.</p> <p>Paso 4: Una vez seco, lija en húmedo con P800 o al seco con P320, repetir Paso 1. Aplicar la base de color y el barniz.</p> |
| Información V.O.C. | <p>El límite de la Unión Europea para este producto (categoría de producto: IIB.c) en formato listo para usar es 540g/litros. El contenido de este producto listo para usar de VOC es de 540g/litros. La base sólida de este aparejo es de 1275g/litros.</p> |



INFORMACION TECNICA

| Color | Gris | | |
|---|-------------------------------------|---|--------------------------------|
| Radio Mezcla 2025:2030/31/32/33: 2040/41/42/44/46 | Aparejo para Rellenar 4:1 | Aparejo Grandes Areas 4:1:10% | Mano-sobre-Mano 4:1:20% |
| Viscosidad DIN 4/sec. | 50 - 65 | 40 - 45 | 25 - 30 |
| Pistola | U-POL HVLP Pistola Gravedad | | |
| Presión Aire | 2 bar en la Pistola | | |
| Punta Pistola/mm | 2.0 | 1.7 | 1.3 - 1.7 |
| Manos | 1 - 2 | 2 - 3 | 1 - 2 |
| Espesor / micras. | 180 | 100 - 120 | 30 - 60 |
| Tiempo Salida Solventes/min. | 15 | 10 | 10 |
| Secado Aire/horas | 3 - 4 | 3 - 4 | 2 - 3 |
| Secado a 60°C/min. | 20 - 30 | 20 - 30 | 20 - 30 |
| Secado Infrarrojos/min. | 15 | 15 | 15 |
| Vida de la Mezcla/horas | 1 - 2 | 1 - 2 | 2 - 3 |
| Lijado Húmedo /abrasivo | 600 - 800 | 600 - 800 | 600 - 800 |
| Lijado Seco/abrasivo | 320 - 400 | 320 - 400 | 320 - 400 |

RANGO DE TEMPERATURAS PARA USO DE LOS CATALIZADORES

| Temp °C | -5 | 0 | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | +45 |
|-----------------------|----|---|---|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| Catalizador: | | | | | | | | | | | |
| S2031 Extra Rápido | | | | | | | | | | | |
| S2030 Rápido | | | | | | | | | | | |
| S2032 Standard | | | | | | | | | | | |
| S2033 Lento | | | | | | | | | | | |