

DOLMP/2 DOLMP/C2 DOLMP/C3
Dolphin Multi Putty



BESCHREIBUNG

Ein hochwertiger, multifunktionaler Spachtel für feine Reparaturarbeiten. Er hat eine geschmeidige Konsistenz, ist leicht aufzutragen und besitzt eine ausgezeichnete vertikale Stabilität. Er kann leicht geschliffen werden und haftet ausgezeichnet auf vielen verschiedenen Untergründen, einschließlich verzinktem Stahl. Der Spachtel liefert ein feines Finish und eine herausragende Porenfreiheit. Zugelassen als Teil des Axalta-Standardreparaturprozesses. U-POL und DOLPHIN® sind eingetragene Marken von U-POL Ltd, einem Unternehmen von Axalta Coating Systems©. Zugelassen als Teil des Axalta-Standardreparaturprozesses.

EIGENSCHAFTEN

- Einfach zu schleifen
- Höherer Materialabtrag verkürzt die Schleifzeit
- Multifunktional – hervorragende Haftung auf vielen verschiedenen Untergründen, einschließlich verzinkter Untergründe.
- Geschmeidige Konsistenz, lässt sich gut verarbeiten
- Hervorragende vertikale Stabilität
- Geringe Oberflächenverklebung
- Hervorragende Porenfreiheit
- Enthält Härter und Spachtel (unter der Abdeckung)
- Erhältlich in einer randlosen 1,8-kg-Dose oder einer 1,9-kg-Kartusche und 3-kg-Kartusche
- Farbe: Grau / Blau

Durch dieses Technische Datenblatt werden alle vorherigen Ausgaben ungültig

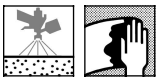
ANWENDUNGSTECHNISCHE INFORMATION

DOLMP/2 DOLMP/C2 DOLMP/C3
Dolphin Multi Putty

Product preparation - application



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech - gereinigt mit lösemittelhaltigem Entfettungsmittel und geschliffen mit P80. Die geschliffene Fläche erneut reinigen vor der Applikation.
Verzinkter Stahl – mit lösungsmittelhaltigem Entfetter gereinigt und mit Körnung P180 geschliffen.Reinigen Sie das erneut
Untergrund vor der Anwendung anschleifen.
Aluminium/Alt- oder Originallackierung – mit lösungsmittelhaltigem Entfetter gereinigt und mit Körnung P180 geschliffen. Reinigen Sie den abgeschliffenen Untergrund vor der Anwendung erneut.
Glasfaser / GFK / SMC - gereinigt mit lösemittelhaltigem Entfettungsmittel und geschliffen mit P180. Die geschliffene Fläche erneut reinigen vor der Applikation.
Vorhandener Spachtel - gereinigt mit lösemittelhaltigem Entfettungsmittel und geschliffen mit P80-P180. Die geschliffene Fläche erneut reinigen vor der Applikation.



	10°C	20°C	30°C
	Gewicht	Gewicht	Gewicht
DOLPHIN Multi	100	100	100
BPO Hardener	3	2	1

Gründlich auf einer Mischpalette mischen.
Maximale Fülltiefe 3 - 5 mm
Infrarot Trocknung: Lampe mit 50 bis 80 cm Abstand, 80ºC 5 Minuten



Geltime / Work Time at 10°C: 7 Min. - 8 Min.
Geltime / Work Time at 20°C: 4 Min. - 6 Min.
Geltime / Work Time at 30°C: 4 Min. - 5 Min.



Sofort nach dem Mischen einen glatten Film auftragen und Lufteinschlüsse vermeiden.



	Sanding
10 °C	20 Min.
20 °C	15 Min. - 20 Min.
30 °C	15 Min.



Erster Schliff mit P80 - P120
Nachschliff mit P180 - P240

VOC-konform

2004/42/IIB/b(250) 100: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: b) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 250 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 100 g/l.

DOLMP/2 DOLMP/C2 DOLMP/C3
Dolphin Multi Putty

Produkte

DOLMP/2 Dolphin Multi Putty 1.8Kg Rimless Tin
DOLMP/C2 Dolphin Multi Putty 1.9Kg Cartridge
DOLMP/C3 Dolphin Multi Putty 3Kg Cartridge

Abfallentsorgung Inhalt / Behälter an autorisierte Entsorgungsunternehmen übergeben oder an städtischen Sammelpunkten abgeben. Nicht ins Abwasser entleeren.

Hinweis

- Nicht mehr als die empfohlene Härtermenge zugeben, um Ausblutungserscheinungen und Fleckenbildung zu vermeiden.
- Mindestreaktionstemperatur +5°C.
- Empfohlene Lagertemperatur: 5°C bis 25°C.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Der Auftrag eines lösemittelhaltigen Primers wird empfohlen zur Erzielung einer perfekten Oberfläche für den Farbton Ihrer Wahl.
- An einem gut belüfteten Ort lagern.
- Bitte kontaktieren Sie U-POL Technical Department unter upol.technicalsupport@axalta.com, falls Sie zusätzliche technische Unterstützung benötigen.

DOLMP/2 DOLMP/C2 DOLMP/C3
Dolphin Multi Putty

Lagerstabilität	2 Jahre

Die Information zur Verwendbarkeit bezieht sich auf ungeöffnete Behälter bei geeigneter Lagerung <25°C. Der Behälter muss aufrecht, trocken und vor direkter Sonneneinstrahlung, chemischen und mechanischen Einflüssen geschützt gelagert werden.

Version Number	2
Issue Date	03/07/2026

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von brand aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von brand gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.