

METL/1 Metalik Aluminium Reinforced Putty



BESCHREIBUNG

Ein mit Aluminiumflakes verstärkter Spachtel mit hoher Dichte und ausgezeichneter Haftung auf verschiedenen Untergründen, der dadurch sehr vielseitig ist. Er hat ausgezeichnete Füll- und Verarbeitungseigenschaften und ist leicht zu schleifen. Ideal für Metallfelgen, Aluminiumplatten oder Reparaturen mit Metallic-Finish.

EIGENSCHAFTEN

- · Verstärkt mit Aluminiumflakes
- Hervorragende Füll- und Verarbeitungseigenschaften
- Multifunktional hervorragende Haftung auf zahlreichen Untergründen
- Hohe Dichte
- Wasserbeständig
- · Enthält Härter und Spachtel (unter der Abdeckung)



ANWENDUNGSTECHNISCHE INFORMATION

METL/1

Metalik Aluminium Reinforced Putty

Product preparation - application



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.





Blankes Stahlblech - gereinigt mit lösemittelhaltigem Entfettungsmittel und geschliffen mit P80. Die geschliffene Fläche erneut reinigen vor der Applikation.

Verzinkter Stahl – mit lösungsmittelhaltigem Entfetter gereinigt und mit Körnung P180 geschliffen.Reinigen Sie das erneut

Untergrund vor der Anwendung anschleifen.

Aluminium/Alt- oder Originallackierung – mit lösungsmittelhaltigem Entfetter gereinigt und mit Körnung P180 geschliffen. Reinigen Sie den abgeschliffenen Untergrund vor der Anwendung erneut. Glasfaser / GFK / SMC - gereinigt mit lösemittelhaltigem Entfettungsmittel und geschliffen mit P180. Die geschliffene Fläche erneut reinigen vor der Applikation.

Vorhandener Spachtel - gereinigt mit lösemittelhaltigem Entfettungsmittel und geschliffen mit P80-P180. Die geschliffene Fläche erneut reinigen vor der Applikation.



	10°	20°	30°
	Gewicht	Gewicht	Gewicht
Metalik Aluminium Reinforced Putty	100	100	100
BPO Hardener	3	2	1

Gründlich auf einer Mischpalette mischen.

Maximale Fülltiefe 3 - 5 mm

Infrarot Trocknung: Lampe mit 50 bis 80 cm Abstand, 80°C 5 Minuten



Verarbeitungszeit bei 10°C: 7 Min. - 8 Min. Verarbeitungszeit bei 20°C: 4 Min. - 6 Min. Verarbeitungszeit bei 30°C: 4 Min. - 5 Min.



Sofort nach dem Mischen einen glatten Film auftragen und Lufteinschlüsse vermeiden.



	Sanding
10 °C	20 Min.
20 °C	15 Min 20 Min.
30 °C	15 Min.



Erster Schliff mit P80 - P120 Nachschliff mit P180 - P240

VOC-konform

2004/42/IIB/b(250) 100: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: b) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 250 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 100 g/l.

ANWENDUNGSTECHNISCHE INFORMATION

METL/1

Metalik Aluminium Reinforced Putty

Metalik Aluminium Reinforced Putty Abfallentsorgung Inhalt / Behälter an autorisierte Entsorgungsunternehmen übergeben oder an städtischen

Hinweis

- · Nicht mehr als die empfohlene Härtermenge zugeben, um Ausblutungserscheinungen und Fleckenbildung zu vermeiden.
- · Mindestreaktionstemperatur +5°C.
- Empfohlene Lagertemperatur: 5°C bis 25°C.

Sammelpunkten abgeben. Nicht ins Abwasser entleeren.

- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- · An einem gut belüfteten Ort lagern.
- Der Auftrag eines lösemittelhaltigen Primers wird empfohlen zur Erzielung einer perfekten Oberfläche für den Farbton Ihrer Wahl.
- Bitte kontaktieren Sie U-POL Technical Department unter upol.technicalsupport@axalta.com, falls Sie zusätzliche technische Unterstützung benötigen.

Lagerstabilität	2 Jahre

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von brand aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von brand gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.