

# RAPTOR®



## REP/1 - REP/3

# RAPTOR Anti-Corrosive Epoxy Primer



## DESCRIPTION

RAPTOR Apprêt Époxy Anti-Rouille est un primaire 2K haute performance, spécialement conçu pour être utilisé sous la peinture protectrice RAPTOR. Il contient un mélange d'additifs anticorrosion pour aider à inhiber la rouille et la corrosion et présente une excellente résistance au brouillard salin\*.

La technologie de résine avancée RAPTOR Apprêt Époxy Anti-Rouille améliore l'adhérence sur le métal nu et la plupart des autres surfaces préparées, et favorise la performance intercouche pour prolonger la durée de vie de la peinture protectrice RAPTOR.

\*Test effectué à >1000 heures selon les protocoles ASTM (B117)

## CARACTERISTIQUES

- Facile à appliquer
- Excellente résistance à la corrosion
- Bonnes propriétés de ponçage
- Aspect de brillance de la laque excellent
- Processus mouillé sur mouillé avec un long temps ouvert pour l'application de la laque
- Sans chromate et sans plomb
- Excellent pouvoir couvrant et excellente opacité

# FICHE TECHNIQUE

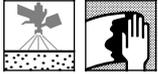
## REP/1 - REP/3

# RAPTOR Epoxy Anti-Corrosive Epoxy Primer

### Product preparation - application STANDARD SANS PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé  
Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés  
Acier inoxydable, poncé  
Supports en polyester fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, nettoyés et poncés.  
Revêtement de la bobine, ponçage et nettoyage  
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.  
Acier sablé (SA 2.5)  
ABS - nettoyé avec un dégraissant H2O et poncé avec du papier abrasive P320. Nettoyer à nouveau la surface poncée préparée pour l'application.



	REP	REPH
<b>Mix by Volume</b>	2	1
<b>Final Volume</b>	<b>Weight of Epoxy Primer</b>	<b>Weight of Activator</b>
250ml / 8.5 FL OZ	271.1g	73.3g
500ml / 17 FL OZ	543.3g	146.7g
750ml / 25 FL OZ	815.0g	220.0g
1000ml / 34 FL OZ	1086.7g	366.7g
1250ml / 43 FL OZ	1358.3g	366.7g



à 20°C: 4 h - 8 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.3 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 - 2 couches

avec désolvation intermédiaire: 5 min - 10 min à 20°C  
Evaporation finale: 30 min - 3 jours à 20°C



Après 3 jours de durcissement, poncer avec P360 - P400 avant application.



CV 2K Topcoat

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 534: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 534 g/l.

# FICHE TECHNIQUE

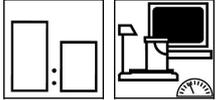
## REP/1 - REP/3

# RAPTOR Epoxy Anti-Corrosive Epoxy Primer

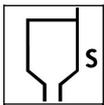
## Produits

RAPTOR® Apprêt Époxy Anti-Rouille

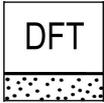
## Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Colorweb et dans les FT spécifiques.



DIN 4: 18 - 24 s à 20°C



50 - 80 µm

### Rendement théorique

370 - 380 m<sup>2</sup>/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de Activator et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

### Traitement des déchets

Éliminez le contenu / les récipients doivent être des entreprises agréées ou des points de collecte municipaux. Ne pas jeter dans les égouts..

## Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Ne peut pas être appliqué sur des primaires contenant de l'acide.
- Les mastics polyester peuvent être appliqués sur des impressions-apprêts époxy étuvés et poncés.
- Sur l'acier sablé, l'épaisseur de film sec recommandée doit être mesurée au-dessus des aspérités.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- 
- REP peut être recouvert dans les 72 heures, sans ponçage intermédiaire

# FICHE TECHNIQUE

REP/1 - REP/3

## RAPTOR Epoxy Anti-Corrosive Epoxy Primer

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme brand. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme brand, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.