



DRIVING SURFACE PERFECTION™

WELD #2

Zinc-Copper



DESCRIPTION

Primaire super conducteur à forte adhérence offrant une excellente protection contre la rouille lorsqu'il est appliqué sur les panneaux avant le soudage par résistance SPOT, MIG et TIG.

CARACTERISTIQUES

- Séchage rapide qui accélère le processus de soudage
- Forte concentration de zinc dans le film sec
- Résistance à la corrosion

FICHE TECHNIQUE

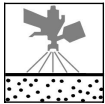
WELD #2

Zinc-Copper

Product preparation - application



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



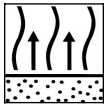
Pour de meilleurs résultats, assurez-vous que la surface métallique est soigneusement nettoyée et dégraissée, poncez P80 - P240 et nettoyez à nouveau avant l'application.



Prêt-à-l'emploi



Non applicable



1 - 2 couches pulvérisées à 15 - 25 cm de l'objet avec désolvatation intermédiaire: 5 min - 10 min à 20°C
Séchage Air: 10 min - 20 min before welding



Poncer selon les besoins de la soudure. Peut être repeint avec un apprêt d'accrochage ou un apprêt 2K une fois soigneusement nettoyé.

Conforme COV

2004/42/IIIB/e(840) 715: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: e) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 715 g/l.

FICHE TECHNIQUE

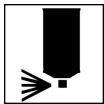
WELD #2

Zinc-Copper

Produits

	U-POL WELD #2 Weld Through Copper Rich Primer
	U-POL WELD #2 Weld Through Zinc Rich Primer

	10 µm par couche
--	------------------

	Après utilisation, tenir l'aérosol tête en bas et pulvériser brièvement pour nettoyer la buse. Si la buse est obstruée, retirez-la de la boîte et faites-la tremper dans un diluant doux avant de la remettre en place.
--	--

Remarques

- Couverture théorique jusqu'à 2 m² par unité, en supposant une efficacité de transfert de 100 % pour la construction de film spécifiée.
- Retirer entièrement le produit après le soudage en cas de revêtement avec un apprêt époxy durci à l'amine.
- Les bombes aérosols doivent être conservées pendant 2 heures à température ambiante avant utilisation. Pour un stockage à long terme, conserver dans un endroit sec et bien ventilé, à l'abri de la lumière directe du soleil et du gel. Température de stockage recommandée 5 - 25 °C, température d'application recommandée 20 °C

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme brand. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme brand, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.