



DRIVING SURFACE PERFECTION™

# BAGDOLSG/1

## DOLPHIN Speed Glaze



### DESCRIZIONE

Stucco avanzato a polimerizzazione ultra rapida per correggere piccole imperfezioni come fori di spillo, graffi e scheggiature. La formulazione autolivellante polimerizza fino a 3 volte più velocemente rispetto a uno stucco standard e, se utilizzata in combinazione con Dolphin Multi-Advance, può ridurre i tempi di riparazione complessivi del 40%. Dolphin Speed Glaze offre una finitura ultrafine che richiede una carteggiatura minima. Il sacchetto facilita l'erogazione di tutto il prodotto. Approvato come parte del processo di riparazione standard Axalta. U-POL è un marchio registrato di U-POL Ltd, una società di Axalta Coating Systems© 2024.

### CARATTERISTICHE

- Tecnologia Snap Cure: polimerizzazione fino a 3 volte più rapida
- Formula avanzata e leggera
- Autolivellante
- Eccezionalmente liscio e ultra fine
- Resistente ai fori di spillo
- Eccellenti proprietà di flusso
- Carteggiatura minima
- Impermeabile ai solventi
- Il sacchetto facilita l'erogazione di tutto il prodotto
- Disponibile in un sacchetto da 440 ml

# SCHEDA TECNICA

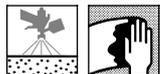
## BAGDOLSG/1

### DOLPHIN Speed Glaze

#### Product preparation - application



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo - pulito con sgrassante a base di solventi e carteggiato con grana P80. Pulire nuovamente il substrato abraso prima dell'applicazione.

Acciaio zincato: pulito con sgrassatore a base solvente e levigato con grana P180. Ripulire il supporto abraso prima dell'applicazione.

Alluminio/verniciatura vecchia o originale - pulita con sgrassatore a base solvente e carteggiata con grana P180. Ripulire il supporto abraso prima dell'applicazione.

Fibra di vetro / GRP / SMC - pulire con sgrassante a base di solventi e carteggiare con grana P180. Pulire nuovamente il substrato abraso prima dell'applicazione.

Stuccatura esistente: pulire con sgrassante a base di solventi e carteggiare con grana P80-P180. Pulire nuovamente il substrato carteggiato prima dell'applicazione.



	10°C	20°C	30°C
	Peso	Peso	Peso
<b>DOLPHIN Speed Glaze</b>	100	100	100
<b>BPO Hardener</b>	3	2	1

Miscelare accuratamente su una tavolozza di miscelazione Onion Board.

Maximum Fill Depth 1 - 2 mm

Infra-Red Bake: Apply the lamp between 50 and 80 cm, 80°C 5 minutes



Pot life at 10°C: 6 min - 7 min

Pot life at 20°C: 4 min - 6 min

Pot life at 30°C: 4 min - 5 min



Apply smooth film immediately after mixing, avoiding air entrapment.



	Sanding
<b>10 °C</b>	10 min - 15 min
<b>20 °C</b>	8 min - 10 min
<b>30 °C</b>	8 min - 10 min



Carteggiatura iniziale P180

Carteggiatura finale P180 - P240

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIIB/b(250) 100: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: b) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 250 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 100g/l.

# SCHEDA TECNICA

## BAGDOLSG/1

### DOLPHIN Speed Glaze

#### Prodotti

DOLPHIN Speed Glaze

#### Trattamento dei rifiuti

Smaltire il contenuto / contenitore presso società di smaltimento autorizzate o punti di raccolta municipali. Non svuotare nelle fognature.

#### Note

- Usare la quantità raccomandata di catalizzatore al fine di evitare macchie e rimarcature.
- La temperatura di reazione deve essere almeno di +5°C.
- Temperatura di stoccaggio consigliata da 5°C a 25°C.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Conservare in un luogo ben aerato..
- Si consiglia l'applicazione di un primer a solvente per ottenere una superficie perfetta per il colore scelto.
- Per ulteriore assistenza tecnica, contattare l'Ufficio Tecnico U-POL all'indirizzo [upol.technicalsupport@axalta.com](mailto:upol.technicalsupport@axalta.com).

#### Tempo di stoccaggio

2 anni

The information on usability refers to an unopened container in proper storage <25 C. The container must be stored upright, dry and protected from direct sunlight, chemical and mechanical influences.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di brand. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di brand escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.