

技术数据表

技术数据表和工艺指南

P38清漆是一种HS 2K丙烯酸清漆，使用时可不稀释或使用2K稀释剂最多稀释到10%。

性质

- 良好的流动性和无流挂特点
- 硬化迅速，形成厚膜抗紫外线涂层
- 光泽度好，长效耐久
- 可风干、低温烘烤或红外固化
- 固化后易抛光

技术数据



底材

- 制造商的溶剂型或水性色漆

粘度

基本

混合

固体含量

44.00%

15 - 17 s/ DIN 4

41.50%

比重g/cm³

0.97

0.98

使用指南



所需工具

- 除油剂
- HVLV重力枪
- 研磨剂
- 油漆服

固化剂选择

请注意，本产品与P38固化剂系列兼容

温度°C	固化剂
5 - 25° C	P38FH/25
15 - 35° C	P38STH/25
25 - +40° C	P38SLH/25

技术数据表和工艺指南



底材准备

符合制造商说明的干燥后水性或溶剂型色漆

为达到最佳效果，充分的准备必不可少。除油。打磨表面：

原固化漆：使用P800 - P1000湿平或干P600 - P800。



混合比例

P382KC：固化剂

标准应用

2:1

按重量混合（克）

P382KC

200

P38STH

102



粘度DIN 4/秒

20° C适用期

15~17条

4 - 6小时



Compliant HVLV重力枪

喷嘴尺寸

1.2 - 1.4毫米

喷枪空气压力

2



层数

厚膜/微米

2 层

150



20° C闪蒸时间

层间

5 - 10分钟



干燥时间

20° C不粘

60分钟

20° C彻底干燥

12 - 14小时

60° C彻底干燥

30分钟



2K 2:1 清漆



技术数据表

技术数据表和工艺指南

储存信息



保质期

如果在原装密封容器中保存，则自生产日期起2年

建议储存温度

5° C - 25° C

设备清洁

使用后立即用稀释剂或喷枪清洗剂清洗喷枪。

重要说明

请勿使用超过活化寿命的已活化产品。
请勿将已活化的材料装回盛有未活化材料的原装罐。

重要： 仅供专业使用。使用前请阅读完整说明。

本产品含有危险物质，因此应始终穿戴个人防护装备。如需获取完整的处理信息和个人防护信息，请参见标签并阅读安全数据表。如果使用者未穿戴所建议的个人防护装备，则U-POL优博不承担任何责任。以上信息仅供参考，如有变更，恕不事先通知。购买者应确保产品适合其自己的用途并检查信息是否是最新的。技术数据表中关于我们产品使用和应用的建议乃基于我们的知识和经验。请通过当地专卖店或通过U-POL优博网站（WWW.U-POL.COM）获取有关数据表。对于其他人通过我们无法控制的方法所获得的结果U-POL优博不予负责，U-POL优博因此也不对后果性或间接损害（包括利润损失）承担责任。

U-POL Ltd	英国销售	国际	技术
4 th Floor, The Grange, 100 High Street, London, N14 6BN WWW.U-POL.COM	电话: +44 (0)20 8492 592 传真: +44 (0)20 8150 560 uk.sales@u-pol.com	电话: +44 (0)20 8492 5900 传真: +44 (0)20 8150 5605 sales@u-pol.com	电话: +44 (0)1933 230 310 传真: +44 (0)1933 425 797 technicaldepartment@u-pol.com