

技术数据表

## 技术数据表和工艺指南

P38 2K底漆是一种可用作多用途涂层的高固体份2K丙烯酸漆。

- 用于局部修补厚膜底漆腻子4:1
- 用于较大面积底漆二道浆 4:1+10%稀释剂
- 可染色，与最多10%溶剂型混合主剂

## 性质

- 优良的遮盖力和覆盖力
- 优良的漆膜表面平整性质
- 可风干、低温烘烤或红外固化
- 易砂光，高度光泽保持

可选颜色                      • 灰色

## 技术数据



底材

- 原漆
- 蚀刻底漆（电镀/铝）
- 低碳钢
- SMC
- 电泳涂装
- U-POL优博聚酯腻子

	基本	混合
粘度		40 - 65 s/ DIN 4
固体含量	76.50%	68.50%
比重g/cm³	1.69	1.55

## 使用指南



所需工具

- 除油剂
- HVLP重力枪
- 研磨剂
- 油漆服

固化剂选择

请注意，本产品与P38固化剂系列兼容

温度°C	固化剂
5 - 25° C	P38FH/1
15 - 35° C	P38STH/1
25 - +40° C	P38SLH/1

## 技术数据表和工艺指南



### 底材准备

为实现最佳效果，充分的准备必不可少。除油。打磨表面：  
 原固化漆：使用P320湿平或P280干平。  
 裸露金属（低碳钢）：使用P180打磨  
 镀铝或镀锌钢：必须首先轻涂1-2道P38酸蚀底漆，然后等待干燥20分钟。  
 GRP、SMC、玻璃纤维、聚酯腻子：使用P240干平。  
 在涂底漆之前，使用除油剂小心地清洁，等待完全干燥。



### 混合比例

**P382KP**: 固化剂  
 稀释剂

### 厚膜底漆

4:1  
 无

### 底漆二道浆

4:1  
 占10%

### 按重量混合（克）

成分	厚膜底漆 (克)	底漆二道浆 (克)
P382KP	200	200
P38STH	29.2	29.2
2042 稀释剂		12.8



粘度DIN 4/秒  
 20° C适用期

厚膜底漆	底漆二道浆
50 - 65	40 - 45
1 - 2小时	1 - 2小时



### Compliant HVLP重力枪

参数	厚膜底漆	底漆二道浆
喷嘴尺寸	1.7 - 2.0毫米	1.6 - 1.8毫米
喷枪空气压力	1.8 - 2.0巴	



### 层数

厚膜/微米	厚膜底漆	底漆二道浆
	1 - 2层	2 - 3层
	约180	100~120条



### 20° C闪蒸时间

层间	厚膜底漆	底漆二道浆
	15分钟	10分钟

## 技术数据表和工艺指南



### 干燥时间

20° C可砂光	3 - 4小时	3 - 4小时
60° C可砂光	30分钟	30分钟



### 砂光

干砂/研磨	P320 - P400	P500 - P600
湿砂/研磨	P320 - P400	P500 - P600



### 溢漆

P382KP底漆配方上可直接涂装大部分溶剂型和水性色漆或本色。

## 储存信息



### 保质期

在原装密封容器中保存自生产日期起2年

建议储存温度 5° C - 25° C

建议使用温度 按照上文中的固化剂选型表。

设备清洁 使用后立即用稀释剂或喷枪清洗剂清洗喷枪。

### 重要说明

请勿使用超过活化寿命的已活化产品。  
 请勿将已活化的材料装回剩有未活化材料的原装罐。  
 静置10分钟，油漆可能需要适度搅拌，以在第二和第三道漆之前重新液化。

订购代码	格式	颜色
P382KP/4	4升锡罐	灰色底漆
P38FH/1	1升锡罐	无色液体
P38STH/1	1升锡罐	无色液体
P38SLH/1	1升锡罐	无色液体



## 2K 4:1底漆



技术数据表

### 技术数据表和工艺指南

**重要：** 仅供专业使用。使用前请阅读完整说明。

本产品含有危险物质，因此应始终穿戴个人防护装备。如需获取完整的处理信息和个人防护信息，请参见标签并阅读安全数据表。如果使用者未穿戴所建议的个人防护装备，则U-POL优博不承担任何责任。以上信息仅供参考，如有变更，恕不事先通知。购买者应确保产品适合其自己的用途并检查信息是否是最新的。技术数据表中关于我们产品使用和应用的建议乃基于我们的知识和经验。请通过当地专卖店或通过U-POL优博网站（WWW.U-POL.COM）获取有关数据表。对于其他人通过我们无法控制的方法所获得的结果U-POL优博不予负责，U-POL优博因此也不对后果性或间接损害（包括利润损失）承担责任。

---

U-POL Ltd	英国销售	国际	技术
4 <sup>th</sup> Floor, The Grange, 100 High Street, London, N14 6BN WWW.U-POL.COM	电话: +44 (0)20 8492 592 传真: +44 (0)20 8150 560 uk.sales@u-pol.com	电话: +44 (0)20 8492 5900 传真: +44 (0)20 8150 5605 sales@u-pol.com	电话: +44 (0)1933 230 310 传真: +44 (0)1933 425 797 technicaldepartment@u-pol.com

---