



## 技术数据表

### 表面准备和使用说明



	裸钢	原漆	GRP
	S2001, S2002	S2001, S2002	S2000
	P80	P180	P180

P38玻纤灰可用于以下表面：  
 裸钢，除油并使用P80砂纸打磨。  
 原漆表面（热塑丙烯酸除外），除油并使用P180砂纸打磨。  
 GRP，除油并使用P80砂纸打磨。

### 使用



	混合比例	胶化时间	砂光前等待时间
10° C	4%	7-8'	20'
20° C	3%	5-6'	15-20'
30° C	2%	4-5'	15'

IR.	
时间	5分钟
距离	80cm
最高温度	80° C

- **混合比** - 100份（按重量）P38玻纤灰、3份（按重量）聚酯腻子固化剂。  
混合比不需非常准确，但催化作用过度或不足可能影响胶化时间。请勿严重过度催化灰浆，这样做不会显著加快胶化时间并可能导致后期面漆渗色和褪色。使用固化剂太少也可能出现污点
- **固化时间** - 使用3%固化剂混合后，在20°C条件下4 - 6分钟。
- **干燥化时间** - 在20°C条件下20分钟后可砂光。

### 砂光



初始	P80-P120
最终	P180-P240

U-POL优博建议在砂光期间涂中间层以发现过高和过低部位。

- 涂漆之前，可使用U-POL优博P3金品质等填眼灰填盖针孔和划痕等缺陷。

### 溢漆



P38玻纤灰可上盖2K等大部分油漆类型。  
建议使用包括底漆在内的全套油漆类型。