



技术数据表

## 使用指南



### 所需工具



- 混合板
- U-POL优博涂膜器
- 除油剂
- 中间层
- 研磨剂

### 表面准备






	PP	EPDM	EPDM/PP	TPO	ABS
	S2000 / PLAS 1	S2000 / PLAS 1	S2000 / PLAS 1	S2000 / PLAS 1	S2000 / PLAS 1
	P120	P120	P120	P120	P120
	PLAS 2	PLAS 2	PLAS 2	PLAS 2	PLAS 2

- P38塑料灰用途多样，对所有上述底材都有超强的附着力。
- 为实现最佳效果，充分的准备必不可少。
- 清洁和除油：使用清洁溶液清除灰尘、油脂和蜡。

### 使用



			
	混合比例	胶化时间	少光前等待时间
10° C	3%	5-6'	30'
20° C	2%	5-6'	30'
30° C	1%	4-5'	30'

- 切勿超出规定进行过度催化或催化不足。
- 在混合板上完全混合。
- 使用时采用下压动作，减少滞留空气。
- 不建议在5°C以下使用。

### 砂光



初期	P120-P180
最终	P180-P240

U-POL 优博建议在砂光期间涂中间层以发现过高和过低部位。

### 溢漆



U-POL优博建议使用P382KP/4底漆实现所选颜色的最佳表面效果。