



# PRIMER EPOSSIDICO RAPTOR

Versione: 2.0

PRIMER EPOSSIDICO ANTICORROSIVO RAPTOR 2K, MISCELAZIONE 4:1



## SCHEDA TECNICA E GUIDA ALL'UTILIZZO

Il primer epossidico RAPTOR di U-POL è un primer anticorrosione 2K conforme alla normativa COV, con un'eccellente resistenza a nebbia salina per l'applicazione su più substrati.

Adatto come primer o come fondo per primer per applicazioni di rifinitura industriale, il primer offre inoltre un'eccellente protezione antiruggine.

### CARATTERISTICHE

- Semplice applicazione
- Eccellente resistenza anticorrosione
- Buona levigatura
- Eccellente tenuta della brillantezza del top coat
- Applicazione bagnato su bagnato con tempo aperto allungato per l'applicazione del top coat
- Senza cromato né piombo
- Eccellente opacità e coprenza

**Colore** Grigio semilucido

### DATI TECNICI



#### Substrati

- Alluminio
- Acciaio temperato
- Materiali cataforetici
- Zincato
- SMC
- Stucchi poliesteri

*Il primer epossidico anticorrosione RAPTOR 4:1 non deve essere applicato direttamente su primer acido mordenzante/fosforante.*

	Base	Miscelato
<b>Viscosità</b>		25 - 30 s/DIN 4
<b>Residuo solido</b>	60.00%	44.00%
<b>Peso specifico g/cm³</b>	1.35	1.27

### GUIDA ALL'APPLICAZIONE

#### Selezione dell'indurente

Questo prodotto è compatibile solo con l'indurente per il primer epossidico.



#### Preparazione dei substrati

Il primer epossidico RAPTOR può essere applicato direttamente sulla ruggine debitamente trattata, senza necessità di preparazione chimica.

In tutti i casi si deve rimuovere eventuali materiali residui per garantire che il metallo torni a creare un substrato uniforme prima di applicare il primer.

Sufficiente carteggiatura/sabbatura è necessaria per assicurare la perfetta adesione del primer.

Il grado di preparazione del substrato dipende dalla gravità delle condizioni della corrosione e dalle condizioni di esposizione previste durante la vita utile del rivestimento.

Se la corrosione/esposizione è lieve, sarà sufficiente una preparazione meccanica manuale (ad esempio secondo il metodo standard del settore SSPC-SP2 (SSI-St3)) o con utensili elettrici (metodo SSPC-SP3 (SSI-St3)).

Se la corrosione/esposizione è grave, si consiglia di rimuovere la ruggine mediante sabbatura abrasiva (ad esempio secondo il metodo standard del settore SSPC-SP10 (SSI-SA2.5)).

Per i lavori con una garanzia di prestazioni è un metodo consigliato, poiché il ciclo di vita del rivestimento in condizioni difficili viene ottimizzato grazie a una preparazione più rigorosa della superficie.

Per ulteriori dettagli sulla preparazione di superfici corrose, si consiglia di richiedere una consulenza specialistica, ad esempio presso NACE o altri enti di settore analoghi: <https://www.nace.org/home.aspx>

Per ottenere i migliori risultati, una buona preparazione è fondamentale.

Sgrassare la superficie.

Carteggiare la superficie come segue.

Metallo nudo (acciaio temperato): carta abrasiva con grana 80.

Alluminio e zincato: carta abrasiva con grana 180.

Stucchi U-POL: carteggiare a secco con carta grana 180 - 240.

Legno o compensato: carteggiare a secco con carta grana 180 - 240 fino a ottenere una superficie levigata priva di fibre libere.

GRP, SMC, vetroresina, stucchi poliesteri: carteggiare con grana 180 - 240.

Per tutti i substrati, una volta eseguita la carteggiatura, pulire / sgrassare nuovamente e lasciar asciugare a fondo.



## SCHEDA TECNICA E GUIDA ALL'UTILIZZO



**Rapporto miscelazione**  
PRIMER EPOSSIDICO:Indurente

**Applicazione standard**  
4:1 in base al volume

Quantità	Peso del primer	Peso dell'indurente
250 ml	270 g	47,5 g
500 ml	540 g	95 g
750 ml	810 g	142,5 g
1.000 ml	1.080 g	190 g
1.250 ml	1.350 g	237,5 g



**Viscosità DIN 4/sec**  
**Tempo di utilizzo dopo l'attivazione a 20°C**

25 - 30  
2 ore  
Il tempo dichiarato indica il tempo effettivo, tuttavia il materiale rimane liquido più a lungo e se utilizzato immediatamente dopo questo intervallo di tempo, le prestazioni non sarebbero soddisfacenti



**Pistola HVLP**  
Dimensioni della punta  
Pressione atmosferica della pistola

1,4 - 1,8 mm  
1,8 - 2,2 bar

**Pistola convenzionale**  
Dimensioni della punta  
Pressione atmosferica della pistola

1,6 - 1,9 mm  
3,5 - 4,5 bar



**Strati**  
Spessore/micron

2 - 3 strati  
Spessore dello strato a secco - circa 75µ a seconda dell'applicazione  
Spessore dello strato a umido - circa 140µ a seconda dell'applicazione  
Copertura teorica con spessore a secco 75µ è di circa 5,88 m<sup>2</sup>/litro



**Pausa tra applicazioni degli strati a 20 °C**  
Tra uno strato e l'altro

10 minuti



**Tempi di asciugatura**  
Asciutto al tatto a 20 °C  
Carteggiabile a 20 °C  
Carteggiabile a 60 °C  
Carteggiabile a 50 °C

2 ore  
8 ore  
30 minuti  
45 minuti



**Applicazione con rullo**  
Applicare 3 strati con una pausa di 5-10 minuti tra uno strato e l'altro

Spessore dello strato a umido è di 45µ  
Spessore dello strato a secco è di 25µ



Carteggiatura	Metodo	Iniziale	Finale
	Carteggiatura manuale a umido	500 - 600	800 - 1000
	Carteggiatura meccanica a umido	500 - 600	800 - 1000
	Carteggiatura manuale a secco	280 - 360	400 - 500
	Carteggiatura meccanica a secco	280 - 360	400 - 500



**Verniciatura**  
**Applicazione bagnato su bagnato, asciugatura a 20 °C**  
Dopo 60 minuti dall'ultimo strato fino ai successivi 7 giorni, è possibile verniciare il primer epossidico direttamente con poliuretani 2K, come U-POL RAPTOR, senza necessità di carteggiare. Superato il termine di 7 giorni, la superficie richiederà la carteggiatura come indicata nella tabella in alto.

**Applicazione secco su secco, asciugatura a 20 °C**  
Dopo 8 ore è possibile ricoprire con stucchi U-POL.

Tipicamente, la formulazione del primer epossidico viene utilizzata nelle rifiniture industriali in cui è possibile applicare direttamente RAPTOR o una vernice 2K.

Questo primer epossidico non è consigliato per l'uso con sistemi di verniciatura a base acquosa.



# PRIMER EPOSSIDICO RAPTOR

Versione: 2.0

PRIMER EPOSSIDICO ANTICORROSIVO RAPTOR 2K, MISCELAZIONE 4:1



## SCHEDA TECNICA E GUIDA ALL'UTILIZZO CONSERVAZIONE E INFORMAZIONI COV



### Scadenza

1 anno dalla data di produzione nella confezione originale sigillata.

**Temperatura di conservazione consigliata** 5 °C - 25 °C

**Pulizia degli attrezzi** Pulire la pistola subito dopo l'uso con un diluente o detergente per pistola.

### Note importanti

Non utilizzare il prodotto attivato oltre al tempo di utilizzo previsto.

Il prodotto attivato non deve essere riposto nella lattina originale del prodotto non attivato. Dopo una pausa di 10 minuti, è necessario agitare leggermente il prodotto attivato per far liquefare nuovamente prima dello secondo strato.

Non applicare, se la temperatura ambientale scende sotto ai 10°C o l'umidità relativa supera il 90%.

Si deve applicare solo uno strato di primer epossidico, se è necessario applicare uno stucco poliesteri o uno stucco spray poliesteri.



### Informazioni COV

Il limite di contenuto di COV previsto dalla Direttiva Europea per questo prodotto (categoria: IIB.c), in condizioni pronto all'uso, prevede un valore di 540 g/litro. Il limite di contenuto di COV previsto per questo prodotto pronto all'uso è 499 g/litro.

Codice articolo	Formato	Colore	COV pronto all'uso g/l
REP/1LK	Kit 1L	Grigio semilucido	499
REP/5LK	Kit 5L	Grigio semilucido	499

### IMPORTANTE: SOLO PER USO PROFESSIONALE. Prima dell'uso, leggere le istruzioni complete.

Questo prodotto contiene materiali pericolosi e pertanto è necessario utilizzare sempre dispositivi di protezione individuale adeguati.

Leggere l'etichetta e consultare la scheda di sicurezza dei materiali per le istruzioni complete sulla manipolazione e le informazioni sulla protezione individuale. U-POL declina ogni responsabilità qualora l'utente non indossi i dispositivi di protezione individuale consigliati. I dati sopraelencati hanno mero scopo informativo e possono essere modificati senza preavviso. È responsabilità dell'Acquirente garantire l'idoneità dei prodotti per l'uso, nonché verificare che le informazioni siano aggiornate. L'uso consigliato dei nostri prodotti e la metodologia di applicazione si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza. Leggere l'etichetta e consultare la scheda di sicurezza dei materiali per le istruzioni complete sulla manipolazione e le informazioni sulla protezione individuale. Tali schede informative sono disponibili presso il proprio fornitore locale o sul sito web di U-POL all'indirizzo WWW.U-POL.COM. U-POL non è responsabile per i risultati ottenuti da terzi, i cui metodi di applicazione non sono sotto il suo controllo, pertanto U-POL non è responsabile per danni consequenziali o incidentali, inclusa la perdita di profitti.

#### U-POL Ltd

Denington Road  
NN8 2QH Wellingborough UK  
WWW.U-POL.COM

#### Contatti vendite GB

T: +44 (0)20 8492 5920  
F: +44 (0)20 8150 5605  
uk.sales@u-pol.com

#### Contatti vendite altri paesi

T: +44 (0)20 8492 5900  
F: +44 (0)20 8150 5605  
sales@u-pol.com

#### Assistenza tecnica

T: +44 (0)1933 230 310  
F: +44 (0)1933 425 797  
technicaldepartment@u-pol.com