



RAPTOR EPOXY PRIMER

TECHNISCH GEGEVENSBLAD

RAPTOR 2K EPOXY ANTI-CORROSIVE PRIMER 4:1 MIX

Versie: 1.0

TECHNISCH GEGEVENSBLAD EN GEBRUIKSAANWIJZING

U-POL Raptor Epoxy Primer is een roestwerende, VOS-conforme 2K primer met een uitstekende zoutnevelbestendigheid voor toepassing op de meeste ondergronden.

- Geschikt als primer of als vullende primer voor industriële overspuittoepassingen, vormt een uitstekende roestwerende laag.

EIGENSCHAPPEN

- Eenvoudig aan te brengen
- Uitstekende corrosiebestendigheid
- Goed te schuren
- Uitstekend glansbehoud toplaag
- Nat-op-natproces met een lange open tijd voor het aanbrengen van de toplaag
- Chromaat- en loodvrij
- Uitstekende dekking en rendement

Beschikbare kleuren • Grijs zijdeglans

TECHNISCHE GEGEVENS



Ondergronden

- Aluminium
 - Zacht staal
 - E-coat
 - Verzinkt
 - SMC
 - Polyester vulmiddelen
- voorbereiding van het oppervlak hieronder beschreven

	Basis	Gemengd
Viscositeit		25 - 30 s / DIN 4
Vastestofgehalte	60.00%	44.00%
Soortelijk gewicht g/cm³	1.35	1.27

GEBRUIKSAANWIJZING

Verharderkeuze

Let op: dit product is alleen compatibel met de Epoxy Primer Hardener



RAPTOR EPOXY PRIMER

TECHNISCH GEGEVENSBLAD

RAPTOR 2K EPOXY ANTI-CORROSIVE PRIMER 4:1 MIX

Versie: 1.0

TECHNISCH GEGEVENSBLAD EN GEBRUIKSAANWIJZING



Vorbereiding van de ondergrond

U-POL Epoxy Primer kan direct worden aangebracht op goed voorbereide roest. Chemische voorbereiding is niet nodig.

Los en schilferig materiaal moet in alle gevallen worden verwijderd om ervoor te zorgen dat het metaal een geschikte ondergrond vormt voordat de primer wordt aangebracht.

Er moet altijd voldoende worden geschuurd/gestraald om de hechting van de primer te waarborgen.

De vereiste mate van voorbereiding van de ondergrond hangt af van de ernst van de voorafgaande corrosie en de verwachte blootstellingsomstandigheden tijdens de levensduur van de coating.

Bij lichte corrosie/milde blootstellingsomstandigheden kan handmatige mechanische voorbereiding (bijvoorbeeld volgens de industriestandaardmethode SSPC-SP2 (SSI-St3)) of mechanische voorbereiding met een powertool (bijvoorbeeld volgens de industriestandaardmethode SSPC-SP3 (SSI-St3)) voldoende zijn om het oppervlak voor te bereiden.

Bij ernstige corrosie/zware blootstellingsomstandigheden wordt roestverwijdering door middel van stralen (bijvoorbeeld volgens de industriële standaardmethode SSPC-SP10

Voor meer informatie en deskundig advies over de voorbereiding van gecorrodeerde oppervlakken kunt u bijvoorbeeld terecht bij NACE of een andere soortgelijke brancheorganisatie. Zie <https://www.nace.org/home.aspx>

Voor de beste resultaten is een goede voorbereiding essentieel. Ontvet met U-POL ontvetters (S2000, S2001 of S2002).

Schuur het oppervlak als volgt:

Blank metaal (zacht staal): schuren met P80.

Aluminium en verzinkt: schuren met P180.

U-POL vulmiddelen: droog schuren met P180 - P240

Hout of multiplex: droog schuren met P180 - P240 voor een glad oppervlak zonder losse vezels

Glasvezelversterkte kunststof, SMC, glasvezel, polyester vulmiddelen: platliggend droog schuren met P180 - P240.

Reinig alle ondergronden nadat ze geschuurd zijn nogmaals met SYSTEM 20 ontvetters en droog ze grondig.



Mengverhouding

Standaard aanbrengmethode

EPOXY PRIMER: verharder 4:1 op basis van volume

Hoeveelheid	Gewicht primer	Gewicht verharder
250 ml	270,0 g	47,5 g
500 ml	540,0 g	95,0 g
750 ml	810,0 g	142,5 g
1000 ml	1080,0 g	190,0 g
1250 ml	1350,0 g	237,5 g



RAPTOR EPOXY PRIMER

TECHNISCH GEGEVENSBLI

RAPTOR 2K EPOXY ANTI-CORROSIVE PRIMER 4:1 MIX

Versie: 1.0

TECHNISCH GEGEVENSBLAD EN GEBRUIKSAANWIJZING



Viscositeit DIN 4 / sec
Verwerkingstijd bij 20° C

25 - 30

2 uur

De aangegeven tijd betreft de effectieve verwerkingstijd. Het materiaal blijft weliswaar veel langer vloeibaar, maar als het na deze tijd wordt gebruikt, levert het onbevredigende resultaten.



Compatibel HVLP Gravity spuitpistool

Maat spuitdop 1,4 - 1,8 mm

Luchtdruk bij het spuitpistool 1,8 - 2,2 bar

Conventioneel spuitpistool

Maat spuitdop 1,6 - 1,9 mm

Luchtdruk bij het spuitpistool 3,5 - 4,5 bar



Lagen

Laagdikte/micrometer

2 - 3 lagen

Droge laagdikte ongeveer 75µ afhankelijk van de toepassing

Natte laagdikte ongeveer 140µ afhankelijk van de toepassing

Theoretisch rendement bij een droge laagdikte van 75µ is ongeveer 5,88 m²/liter



Uitdamp tijd bij 20 °C

Tussen lagen 10 minuten



Droogtijden

Handdroog bij 20 °C 2 uur

Schuurbaar bij 20 °C 8 uur

Schuurbaar bij 60 °C 30 minuten

Schuurbaar bij 50 °C 45 minuten



Aanbrengen met roller

Breng 3 lagen aan en houdt een uitdamp tijd van 5 - 10 minuten tussen de lagen aan

Natte laagdikte 45µ per laag

Droge laagdikte 25µ per laag



Schuren

Methode

Nat schuren met de hand

Nat schuren met machine

Droog schuren met de hand

Droog schuren met machine

Eerste

P500 - P600

P500 - P600

P280 - P360

P280 - P360

Laatste

P800 - P1000

P800 - P1000

P400 - P500

P400 - P500



RAPTOR EPOXY PRIMER

TECHNISCH GEGEVENSBLI

Versie: 1.0

RAPTOR 2K EPOXY ANTI-CORROSIVE PRIMER 4:1 MIX

TECHNISCH GEGEVENSBLAD EN GEBRUIKSAANWIJZING



Overlakken

**Nat-op-natproces
bij 20 °C
luchtdroog**

De epoxyprimer kan vanaf 60 minuten nadat de laatste laag is aangebracht tot 7 dagen later direct worden overgelakt met 2K polyurethanen zoals U-POL RAPTOR. Het is dan niet nodig om het oppervlak opnieuw op te schuren. Na 7 dagen moet het oppervlak worden geschuurd volgens de bovenstaande tabel

**Droog-op-
droogproces bij
20 °C luchtdroog**

Kan na 8 uur worden overschilderd met U-POL vulmiddelen

De Epoxy Primer-formulering wordt doorgaans gebruikt in industriële lak waarop direct RAPTOR of een 2K-toplaag wordt aangebracht

Deze epoxyprimer wordt niet aanbevolen voor gebruik met verfsystemen op waterbasis

OPSLAG EN VOS-INFORMATIE



Houdbaarheid

1 jaar vanaf productiedatum in verzegelde originele verpakkingen.

Aanbevolen opslagtemperatuur 5 °C - 25 °C

Reiniging van gereedschappen

Reinig het spuitpistool. Direct na gebruik met SYSTEM 20 verdunner of spuitpistoolreinigingsmiddel.

Belangrijke opmerkingen

Gebruik het geactiveerde product niet langer dan de verwerkingstijd. Geactiveerd materiaal mag niet worden teruggegoten in het originele blik met niet-geactiveerd materiaal. Na 10 minuten standtijd kan het nodig zijn om de lak voorzichtig door te roeren om deze opnieuw vloeibaar te maken voor het aanbrengen van de tweede laag.

Niet aanbrengen bij een omgevingstemperatuur van minder dan 10°C licht of een relatieve luchtvochtigheid van meer dan 90%

Breng slechts één laag Epoxy Primer aan als er een polyester vulmiddel of spuitbaar polyester vulmiddel over de Epoxy Primer moet worden aangebracht



VOS-informatie

De EU-grenswaarde voor dit product (productcategorie: IIB.(c) in gebruiksklare vorm is 540 g/liter. Het VOS-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is 499 g/liter.

VOS-gehalte gebruiksklaar product g/l

Kleur	Epoxy Primer
Grijs zijdeglans	499

BELANGRIJK: ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK Lees voor gebruik de volledige instructies.

Dit product bevat gevaarlijke stoffen; gebruik daarom altijd geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen. Raadpleeg het etiket en het veiligheidsinformatieblad voor de volledige gebruiksinstructies en informatie over persoonlijke bescherming. U-POL aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid indien de gebruiker de aanbevolen persoonlijke beschermingsmiddelen niet draagt. De bovenstaande gegevens zijn alleen ter informatie en kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat de producten geschikt zijn voor eigen gebruik en te controleren of de informatie actueel is. De aanbevelingen voor het gebruik van onze producten en toepassingen in onze technische gegevensbladen zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Deze gegevensbladen zijn verkrijgbaar bij uw lokale leverancier of via de website van U-POL op WWW.U-POL.COM. U-POL is niet verantwoordelijk voor de resultaten verkregen door anderen over wiens methoden wij geen controle hebben en U-POL is niet aansprakelijk voor gevolgschade of incidentele schade inclusief winstderving.

U-POL Ltd

4th Floor, The Grange, 100 High Street
London, N14 6BN
WWW.U-POL.COM

Verkoop VK

T: +44 (0)20 8492 5920
F: +44 (0)20 8150 5605
uk.sales@u-pol.com

Internationaal

T: +44 (0)20 8492 5900
F: +44 (0)20 8150 5605
sales@u-pol.com

Technische ondersteuning

T: +44 (0)1933 230 310
F: +44 (0)1933 425 797
technicaldepartment@u-pol.com