



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Versie: 3.1

RAPTOR KLEURBAAR



TECHNISCH GEGEVENSBLAD EN GEBRUIKSAANWIJZING

HARDE BESCHERMENDE COATING

RAPTOR Tough and Tintable Protective Coating van U-POL is een 2K polyurethaancoating die oppervlakken van een beschermende laag voorziet.

KENMERKEN

- **KLEURBAAR**
Kan in de vereiste kleur worden gekleurd.
Ook verkrijgbaar in zwart.
- **DUURZAAM**
Creëert een hard oppervlak dat bestand is tegen mechanische beschadigingen en vlekvorming.
Beschermt tegen roest en corrosie.
- **UV-BESTENDIG**
Hoge mate van lichtechtheid.
- **WATERBESTENDIG**
Zorgt voor een waterbestendige afwerking die vocht buiten houdt en roestvorming vermindert.
- **BESTAND**
Bestand tegen brandstoffen, hydraulische oliën, dierlijke urine, zout water en meer.
- **SNEL WERKEND EN GEBRUIKSVRIENDELIJK**
Eenvoudig vullen, schudden en spuiten.
Biedt uitstekende hechting op vele ondergronden.
Kan worden aangebracht met Schutz-spuitpistool, HVLP-spuitpistool, roller of kwast.

CERTIFICATEN

- **BRANDWERENDHEID**
RAPTOR heeft de brandbaarheidsproeven voor motorvoertuigen doorstaan volgens de testmethoden FMVSS 302, ISO 3795 en BS AU 169 A.
- **SLIPWEERSTAND**
Bij gebruik met RAPTOR TRACTION antislipadditief voldoet het resulterende oppervlak aan de norm ASTM E303-93.



TECHNISCH GEGEVENSBLAD EN GEBRUIKSAANWIJZING

HARDE BESCHERMEDE COATING

ONDERGRONDEN EN VOORBEREIDING

Ondergronden

- Originele lak
- Polyester vulmiddelen
- SMC
- Aluminium*
- Meeste kunststoffen*
- E-coat *
- Blank metaal*
- Glasvezel
- Beton*
- Verzinkt*
- Glasvezelversterkte kunststof
- Hout*

* Sommige ondergronden vereisen vóór het aanbrengen van RAPTOR een extra voorbereiding van het oppervlak. Zie Voorbereiding van de



Vorbereitung van de ondergrond Voor de beste resultaten met RAPTOR is een goede voorbereiding essentieel.

1. Verwijder al het losse materiaal en alle roest van het te coaten oppervlak.
2. Reinig en ontvet het oppervlak.
3. Schuur het oppervlak op met P80-P180 schuurpapier.
4. Reinig het oppervlak opnieuw.
 - * Aluminium, blank metaal en verzinkt:
Plaatselijke kale plekken: voorbehandelen met etsprimer, zoals twee lagen Raptor Acid Etch Primer.
Grote blootgestelde oppervlakken van blank metaal: Volledig 2K primersysteem vereist voor optimale hechting en corrosiebestendigheid.
 - * Hard kunststof: na het schuren reinigen en ontvetten en vervolgens een hechtverbeteraar gebruiken, zoals RAPTOR Adhesion Promoter of SYSTEM 2003.
 - * Hout: RAPTOR kan rechtstreeks op stabiel hout worden aangebracht.
 - * Beton: voor het beste resultaat het oppervlak reinigen en stof verwijderen. Eerst afdichten met een merkgebonden beton sealer voordat RAPTOR
 - * OEM E-coat: oppervlak opschuren met een grove schuurpad en vervolgens reinigen en ontvetten.
5. Coat moeilijk bereikbare plaatsen, zoals interne hoeken e.d., eerst met een geschikte hechtverbeteraar voor optimale hechting.



TECHNISCH GEGEVENSBLAD EN GEBRUIKSAANWIJZING

HARDE BESCHERMENDE COATING

MENGEN



Mengverhouding

Zo makkelijk als wat:

FILL - SHAKE - SHOOT®



	SCHUTZ-spuitpistool	HVLP Gravity spuitpistool
RAPTOR: Verharder	3:1	3:1
Kleur	Tot 10% afhankelijk van kleur*	Tot 10% afhankelijk van kleur*
U-POL SYSTEM 20 Snelle verdunners	Klaar voor gebruik, geen verdunner	Tot een maximum van 15-20% om de structuur te verminderen. Ongeveer 25% meer dekking*. *Toevoeging van verdunner/reductiemiddel heeft invloed op het VOS-gehalte van het product.

*Bij het kleuren moet doorgaans 5% kleur worden toegevoegd voor een goede dekking. Wanneer er meer dan 5% kleur wordt toegevoegd, moet het product buiten de fles in een geschikte mengbeker worden gemengd. Voor de beste kleurcontrole voegt u kleur toe op basis van gewicht.

Gebruik voor de beste resultaten toners op basis van oplosmiddelen van mengsystemen voor basislakken. RAPTOR kan ook worden gekleurd met basislakken op basis van oplosmiddelen en effen 2K lakken op basis van oplosmiddelen met isocyanaatverharder. Wanneer 2K lak wordt gebruikt, moet deze vóór gebruik worden geactiveerd. Gebruik geen systemen op waterbasis om RAPTOR te kleuren.

Mengen op basis van gewicht

Gram	Coating (A)	Verharder (B)	Kleur (5%)
1000 g	777 g	223 g	50 g
500 g	388 g	112 g	25 g

VUL de RAPTOR-coatingfles eenvoudig met 237 ml verharder, doe de dop er weer op en SCHUD de inhoud minstens 2 minuten. Voeg vervolgens kleur toe en SCHUD de inhoud nog eens minstens 2 minuten krachtig. Nu kunt u

De verwerkingstijd van RAPTOR na activering is 60 minuten bij 20 °C (68 °F).

Het gebruik van een versneller is niet nodig.

Meng slechts één fles RAPTOR per keer. Reinig het spuitpistool tussen twee mengsels.

Draai de dop niet te vast om te voorkomen dat deze splijt.

2K ISOCYANAATVERHARDER

- Speciaal ontwikkeld voor optimale resultaten, onafhankelijk van de klimaatomstandigheden en de reparatieomvang.
- RAPTOR-verharder mag niet afzonderlijk, maar alleen in combinatie met RAPTOR-coating worden gebruikt.



Houdbaarheid 12 maanden in ongeopende verpakking. Deksel moeten na elk gebruik worden aangebracht.

Opslagtemperatuur +5 °C (41 °F) - +25 °C (77 °F)



TECHNISCH GEGEVENSBLAD EN GEBRUIKSAANWIJZING

HARDE BESCHERMENDE COATING

TOEPASSING

Standaard Schutz-toepassing

1. Verwijder de dop van de RAPTOR-fles met het gemengde RAPTOR-product.
2. Bevestig de RAPTOR-fles aan het U-POL SCHUTZ-spuitpistool.
3. Stel de luchtdruk in op 2,75 - 4,10 bar (40-60 PSI).
4. Breng met een gelijkmatige beweging aan op het voorbereide oppervlak om de gewenste structuur te verkrijgen.
5. Als u extra lagen aanbrengt, moet u tussen de lagen een uitdamp tijd van 60 minuten aanhouden.
U-POL raadt aan om RAPTOR eerst op een testpaneel te spuiten om te zien of de gewenste structuur ontstaat.

Zo kunt u gangbare structuren met een U-POL Schutz-spuitpistool maken:

1. Standaardstructuur met Schutz-spuitpistool:
 - Ø 4 bar (60 PSI)
 - Ø afstand van object 50 cm (1,5 voet)
 - Ø 2 lagen met een gelijkmatige beweging



2. Grove structuur met Schutz-spuitpistool:
 - Ø Meng RAPTOR en laat 10 minuten staan
 - Ø 3 bar (45 PSI)
 - Ø afstand van object 50 cm (1,5 voet)
 - Ø twee lagen - eerste laag gelijkmatige beweging, tweede laag over de eerste laag druppelen



Zo kunt u gangbare structuren met een HVLP-spuitpistool maken:

3. Fijne structuur met HVLP Gravity spuitpistool, 1,6 - 2,0 mm
 - Ø Voeg 15% reductiemiddel toe
 - Ø 2 bar (29 PSI)
 - Ø afstand van object 20 cm (>0,5 voet)
 - Ø eerste laag als gelijkmatige natte laag aanbrengen, voor tweede laag de druk en materiaalstroom verminderen om een fijne nevel te creëren



4. Standaardstructuur met HVLP Gravity spuitpistool, 1,6 - 2,0 mm
 - Ø Voeg 15% reductiemiddel toe
 - Ø 2 bar (29 PSI)
 - Ø afstand van object 20 cm (>0,5 voet)
 - Ø eerste en tweede laag als gelijkmatige natte laag aanbrengen



De bovenstaande aanbevelingen zijn gebaseerd op onze ervaring met RAPTOR en zijn slechts voorbeelden van mogelijke structuren. We raden u aan om het product eerst op een testoppervlak uit te proberen, voordat u het op het voltooide object aanbrengt.



TECHNISCH GEGEVENSBLAD EN GEBRUIKSAANWIJZING

HARDE BESCHERMEDE COATING

RAPTOR met een roller aanbrengen

1. Giet gemengde RAPTOR in een geschikte verfbak.
2. Breng RAPTOR met een kwast aan in alle hoeken en moeilijk bereikbare plekken.
3. Breng het product aan met een roller met open structuur.
4. Haal de roller door het product en breng het langzaam aan met gemiddelde druk.
5. Wanneer RAPTOR met een roller wordt aangebracht, zal de laagdikte kleiner zijn. Hierdoor kunnen extra lagen nodig zijn. Als u extra lagen aanbrengt, moet u tussen de lagen een uitdamp tijd van 60 minuten aanhouden.

Gebruik het product niet bij extreem lage of hoge temperaturen.

De ideale verwerkingstemperatuur is 20 °C (68 °F) bij een luchtvochtigheid van minder dan 60%.



Lagen

Laagdikte/micrometer

Bij aanbrengen met SCHUTZ-spuitpistool

U-POL raadt aan om 2 middeldikke lagen RAPTOR aan te brengen.

1 laag: 230 μ (9,0 mils) 2 lagen: 475 μ (18,7 mils)

Alle waarden zijn bij benadering en zijn afhankelijk van de toepassingsmethode. Zie het document "Indicatief verbruik" voor een verscheidenheid aan toepassingen, beschikbaar op www.u-pol.com.



Uitdamp tijd/min bij 20 °C (68 °F)

Tussen lagen

60 minuten

BELANGRIJK! Plaats geen zware lasten op het oppervlak totdat RAPTOR volledig is uitgehard. Zie de onderstaande droogtijden.



Droogtijden

Handdroog bij 20 °C (68 °F)

Minder dan 1 uur

Volledig droog bij 20 °C (68 °F)

5-7 dagen

Bij een kortere uitdamp tijd, overmatig hoge laagdikte en/of lagere temperaturen zal de droog tijd veranderen.

Wacht minstens 72 uur voordat u RAPTOR in contact brengt met water.

Hogere temperaturen resulteren in een kortere uitdamp tijd en lagere temperaturen vereisen een langere uitdamp tijd.

Hogere laagdikten verlengen de uiteindelijke uithardings tijd.

Drogen

RAPTOR kan gedurende 30 minuten worden gedroogd op 60 °C (140 °F).

Drogen versnelt de aanvankelijke uitharding, maar desondanks wordt aangeraden om 7 dagen wachten tot regulier gebruik.

Uitharden met infrarood

Uitharden met infrarood wordt niet aanbevolen.



Overlakken

RAPTOR kan met de meeste moderne laksystemen worden overgelakt.

Bereid het oppervlak als volgt voor op overlakken:

1. Laat gespoten RAPTOR 24 uur drogen.
2. Schuur met een fijne schuurpad.
3. Reinig en ontvet.

RAPTOR TRACTION antislipadditief toevoegen

Zie standaardprocedure RAPTOR TRACTION antislipadditief.



TECHNISCH GEGEVENSBLAD EN GEBRUIKSAANWIJZING

HARDE BESCHERMENDE COATING

EIGENSCHAPPEN



Gegevens

Vlampunt	-18° C (-0,4 °F)
Vastestofgehalte zonder verdunner	Ca. 57%
Soortelijk gewicht	Ca. 1120 g/l (9,18 lb/gal US)

Bestendigheid tegen chemicaliën	• Diesel: Geen effect	• NaOH: Geen effect
	• Benzine: Verzachting van het oppervlak	• Bleekmiddel: Geen effect
	• Xyleen: Verzachting van het oppervlak	• Alcohol: Geen effect
	• Hydraulische olie: Geen effect	• Paardenurine: Geen effect

Diëlektrische doorslag 10,3 kV/mm (262 V/Mil) ASTM D 149

Temperatuurbestendigheid -18° C tot 100 °C (-0,4 °F tot 212 °F)

OPSLAG EN VOS-INFORMATIE



Houdbaarheid

2 jaar vanaf productiedatum in verzegelde originele verpakking.

Opslag

Onder koele, droge omstandigheden in de originele verpakking bewaren.

Reiniging van gereedschappen

Reinig het spuitpistool tussen twee mengsels. Alle gereedschappen moeten onmiddellijk na gebruik grondig worden gereinigd met aceton.



VOS-informatie

De EU-grenswaarde voor dit product (productcategorie: IIB (e) in gebruiksklare vorm is 840 g/liter.
Het VOS-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is 479 g/l.

Bestelcode	Omschrijving
RLT/1	RAPTOR Tintable 711 ml
RLT/S4	RAPTOR Tintable 3,8 l set
OWNRLTV/200	RAPTOR Tintable 200 l vat
RLH/1	RAPTOR Hardener 1 l
GUN/1	SCHUTZ-spuitpistool
GUN/VN	Spuitpistool met meerdere mondstukken
ACID/1	ACID#8 Etch Primer 1 l
S2003/1	SYSTEM 2003 kunststof primer 1 l
S2003/AL	SYSTEM 2003 kunststof primer 450 ml spuitbus
RLTR/SM	RAPTOR TRACTION antislipadditief 200 g zakje
RPTEP/AL	RAPTOR Acid Etch Primer 450 ml spuitbus
RPTAP/AL	Raptor Adhesion Promoter 450 ml spuitbus



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Versie: 3.1

RAPTOR KLEURBAAR



TECHNISCH GEGEVENSBLAD EN GEBRUIKSAANWIJZING

HARDE BESCHERMENDE COATING

BELANGRIJK: ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK Lees voor gebruik de volledige instructies.

Dit product bevat gevaarlijke stoffen; gebruik daarom altijd geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen. Zie het etiket en raadpleeg het veiligheidsinformatieblad van het product voor de volledige gebruiksinstructies en informatie over persoonlijke bescherming. U-POL aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid indien de gebruiker de aanbevolen persoonlijke beschermingsmiddelen niet draagt. De bovenstaande gegevens zijn alleen ter informatie en kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat de producten geschikt zijn voor eigen gebruik en te controleren of de informatie actueel is. De aanbevelingen voor het gebruik van onze producten en toepassingen zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Zie het etiket en raadpleeg het veiligheidsinformatieblad van het product voor de volledige gebruiksinstructies en informatie over persoonlijke bescherming. Deze zijn verkrijgbaar bij uw plaatselijke leverancier of via de website U-POL: www.u-pol.com. U-POL is niet verantwoordelijk voor de resultaten verkregen door anderen over wiens methoden wij geen controle hebben en U-POL is niet aansprakelijk voor gevolgschade of incidentele schade inclusief winstderving.

U-POL Ltd

4th Floor, The Grange, 100 High Street
London, N20 0EY
WWW.U-POL.COM

Verkoop VK

T: +44 (0)20 8492 5920
F: +44 (0)20 8150 5605
uk.sales@u-pol.com

Internationaal

T: +44 (0)20 8492 5900
F: +44 (0)20 8150 5605
sales@u-pol.com

Technische ondersteuning

T: +44 (0)1933 230 310
F: +44 (0)1933 425 797
technicaldepartment@u-pol.com