



FICHE TECHNIQUE

Pâte de collage à haute adhérence et composé de remplissage spécialement conçu pour réparer les fissures, les trous et les égratignures dans les matériaux SMC, fibre de verre, composites et autres matériaux rigides.

- Renforcé avec de la fibre de carbone pour plus de solidité.
- Facile à poncer, finition très soignée.

Utilisation typique

Idéal pour le remplissage et la mise en forme de panneaux grands ou moyens.



GUIDE D'APPLICATION

Produits Nécessaires



Palette de Mélange Onion Board, Applicateur U-POL, Dégraissants SYSTEM 20 U-POL, Masques Premium MAXIMUM, Combinaisons pour Peintre MAXIMUM, Abrasifs MAXIMUM, GUIDE#7 Guide De Ponçage À Sec

Préparation de la Surface



	Dégraissant	Abrasif
Acier Nu	Dégraissants Solvantés Rapide S2001/Lent S2002	P80
Aluminium	Dégraissants Solvantés Rapide S2001/Lent S2002	P180
Galvanisé	Dégraissants Solvantés Rapide S2001/Lent S2002	P180
Pinture d'Origine	Dégraissants Solvantés Rapide S2001/Lent S2002	P180
Plastique Renforcé Fibre de Verre (GRP)	Dégraissant H2O S2000	P180

SMC BONDING FILLER - BLACK est multifonctionnel et présente une excellente adhérence aux matériaux listés au-dessus.

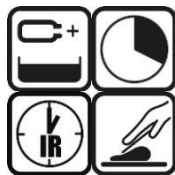
Pour de meilleurs résultats, une bonne préparation est essentielle.

Nettoyer et dégraisser pour éliminer la saleté, l'huile, la graisse et la cire avec une solution de nettoyage telle que les Dégraissants SYSTEM 20 U-POL.

Poncer la surface avec du papier abrasif comme mentionné au-dessus.

Poncer la surface avec du papier abrasif comme mentionné au-dessus. Nettoyer à nouveau, sécher et dégraisser la surface poncée préparée pour l'application.

Application



	10°C	20°C	30°C
Ratio de mélange (Durcisseur BPO):	3%	2%	1%
Temps de Gel:	7 - 8 minutes	4 - 6 minutes	4 - 5 minutes
Temps de Séchage:	20 minutes	15 - 20 minutes	15 minutes

Profondeur Maximale de Remplissage 4 - 7 mm

Infrarouge Durcissement: 50 - 80 cm, 80 °C, 5 minutes

Bien mélanger sur la palette de mélange Onion Board.

Ne pas en mettre plus ou moins que ce qui est indiqué.

Appliquer avec pression pour réduire l'air emprisonné.

Non recommandé pour les applications inférieures à 5°C.

Ponçage



Ponçage Initial P80 - P120

Ponçage Final P180 - P240

Un mastic de finition U-POL tel que DOLPHIN GLAZE peut être utilisé sur les petites imperfections comme la porosité ou les rayures avant de peindre.

U-POL recommande le Guide de Ponçage GUIDE/AL pendant le processus de ponçage pour mieux identifier les imperfections de la surface.



SMC BONDING FILLER - BLACK

SMCB/2

Version: 2.0

Date d'émission: 23/06/2018 Date de révision: 14/10/2019 Remplace la fiche: 23/06/2018



DRIVING SURFACE PERFECTION

FICHE TECHNIQUE

Revêtement



U-POL recommande d'appliquer un Apprêt SYSTEM 20 pour obtenir la surface parfaite pour la couleur de votre choix.

INFORMATION TECHNIQUE

Propriétés physiques



Apparence	Fibreux, Pâte.
Couleur	Noire
Masse volumique	≈ 1,66 (1,64 - 1,68) g/cm ³

Information COV



Marquage COV de l'UE sur l'étiquetage 2004/42/IIB(b)(250)100 g/l

La limite Européenne pour ce produit (catégorie IIBb) prêt-à-l'emploi est de 250g/litre. Le contenu COV de ce produit tel qu'il est reçu est de 176 g/l. Le contenu COV de ce produit prêt-à-l'emploi est 100 g/l.

Durée de vie et Stockage



Référence	Format	Durée de vie	Système de Codage de Lot
SMCB/2	Boîte 1.1L	4 ans	C

- A** Date de fabrication, numéro de lot unique à 5 chiffres et date d'expiration imprimés sur le dessous du récipient.
- B** Date de fabrication et/ou numéro de lot à 5 chiffres imprimés sur le dessous du récipient/sur l'étiquette/sur la boîte. Ex : 93822 = 2019, semaine 38, Lot 22.
- C** Date de fabrication et numéro de lot unique à 5 chiffres imprimés sur le dessous du récipient/sur l'étiquette.
- D** Date de fabrication et numéro de lot unique à 5 chiffres imprimés sur la cartouche.
- E** Date de fabrication et numéro de lot unique à 7 chiffres imprimés sur le couvercle.
- F** Date de fabrication et numéro de lot unique à 6 chiffres imprimés sur l'emballage.
- G** Date de fabrication et numéro de lot unique à 4 chiffres imprimés sur le dessous du récipient.
- H** Date de fabrication et numéro de lot inclus dans le code à 8 chiffres ex : 18071234 = (18) 2018, (07) Juillet, numéro de lot 1234
- I** Date de fabrication imprimée sur le récipient.
- J** Date et heure de fabrication imprimées sur le col de l'aérosol.
- K** Date de fabrication et poids en relief sur le joint, ex : 40G 110717
- L** Numéro de lot unique à 5 chiffres imprimé sur l'emballage/l'étiquette ou en relief sur le joint. Pour la date de fabrication veuillez renseigner le numéro de lot à l'adresse email suivante: technicalsupport@u-pol.com.
- M** Numéro de lot unique à 5 chiffres suivi par le poids imprimés sur le tube ex : 17149GR78 = Numéro de lot 17149GR, poids 78 g. Pour la date de fabrication veuillez renseigner cette référence à l'adresse email suivante: technicalsupport@u-pol.com.
- N** Date de remplissage et numéro de lot unique à 7 chiffres estampillés sur l'étiquette.
- O** Numéro de lot unique à 5 chiffres imprimé sur le sachet. Pour la date de fabrication veuillez renseigner le numéro de lot à l'adresse email suivante: technicalsupport@u-pol.com.
- P** Date de fabrication de l'aérosol et numéro de lot de la base imprimés sur le dessous de l'aérosol. Ex: 93822 = 2019, semaine 38, Lot 22
- Q** Date de fabrication de l'aérosol et numéro unique de lot à 5-8 chiffres imprimés sur le dessous de l'aérosol.

Température de stockage recommandée 5 °C - 25 °C

Garder sous clef. Stocker dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais. Conserver uniquement dans le récipient d'origine.

Pour toute autre information, veuillez nous contacter au technicalsupport@u-pol.com pour assistance.

IMPORTANT: Pour utilisation professionnelle uniquement. Lire les instructions avant utilisation.

Ce produit contient des matières dangereuses, par conséquent un équipement personnel de sécurité approprié doit toujours être porté. Merci de vous référer à l'étiquette et consulter la fiche de sécurité pour les informations de maintenance et de protection. U-POL rejette toute responsabilité si l'utilisateur ne porte pas l'équipement de protection personnel recommandé. Les données ci-dessus sont à titre indicatif et peuvent changer sans avertissement. Les recommandations relatives à l'utilisation et l'application de nos produits sont basées sur nos expériences et connaissances. Il en va de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer de l'adéquation des produits pour leur propre utilisation et de vérifier leur mise à jour. Les plus récentes informations sont disponibles sur notre site Internet www.u-pol.com. U-POL n'est pas responsable des résultats obtenus par d'autres méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle, en cela, U-POL n'est pas responsable des dommages directs ou indirects, notamment une perte de profits.

U-POL Ltd
The Grange, 100 High Street
Southgate, Londres, N14 6BN,
Angleterre
WWW.U-POL.COM

Ventes France
T: +33 (0)1 76 76 97 48
F: +33 (0)1 77 72 27 10
fr.sales@u-pol.com

International
T: +44 (0)20 8492 5900
F: +44 (0)20 8150 5605
sales@u-pol.com

Service Technique
T: +44 (0)1933 230 310
F: +44 (0)1933 425 797
technicaldepartment@u-pol.com