



TECHNISCH GEGEVENSBLAD

Hechtpasta en vulmiddel met hoge hechtcracht, speciaal ontwikkeld voor het repareren van scheuren, gaten en krassen in SMC, glasvezel, composiet en andere harde materialen.

- Versterkt met carbonvezels voor structurele sterkte.
- Gemakkelijk schuurbaar naar een fijne afwerking.

Typisch gebruik

Ideaal voor het vullen en modelleren van middeldiepe tot diepe schades aan panelen.



GEBRUIKSAANWIJZING

Benodigde gereedschappen



Onion Board mengpallet, U-POL applicator, SYSTEM 20 ontvetters, stofmaskers, overall, schuurmiddelen, GUIDE #7 gidscoating spray

Oppervlakvoorbereiding



	Ontvetter	Schuurmiddel
Blank staal	S2001 snelle/S2002 langzame ontvetter op oplosmiddelbasis	P80
Aluminium	S2001 snelle/S2002 langzame ontvetter op oplosmiddelbasis	P180
Gegalvaniseerd	S2001 snelle/S2002 langzame ontvetter op oplosmiddelbasis	P180
Originele lak	S2001 snelle/S2002 langzame ontvetter op oplosmiddelbasis	P180
Glasvezelversterkte kunststof	S2000 ontvetter op waterbasis	P180

SMC is een multifunctioneel vulmiddel dat uitstekend hecht op alle bovengenoemde ondergronden. Voor de beste resultaten is een goede voorbereiding essentieel.

Reinig en ontvet door vuil, olie, vet en was te verwijderen met reinigungsoplossingen zoals SYSTEM 20 ontvetters van U-POL.

Schuur elk respectieve ondergrond op met het hierboven vermelde schuurpapier.

Reinig, droog en ontvet de geschuurde ondergrond nog een keer voor het aanbrengen.

Toepassing



	10 °C	20 °C	30 °C
Mengverhouding (BPO verharder):	3%	2%	1%
Geleertijd:	7 - 8 minuten	4 - 6 minuten	4 - 5 minuten
Schuurbaar na:	20 minuten	15 - 20 minuten	15 minuten

Maximale vuldiepte	4 - 7 mm
Infrarooddroging:	50 - 80 cm, 80 °C, 5 minuten

Meng grondig op een Onion Board mengpalet. Houd de mengverhouding zorgvuldig aan. Katalyseer niet te lang of te kort.

Breng met enige druk aan om luchtinsluiting te verminderen. Niet aanbevolen voor toepassingen onder 5 °C.

Schuren



Eerste schuurbeurt	P80 - P120
Laatste schuurbeurt	P180 - P240

Onvolkomenheden zoals kleine gaatjes en krassen kunnen voorafgaand aan het lakken worden gevuld met een U-POL afwerkfiller zoals DOLPHIN GLAZE.

U-POL beveelt het gebruik van GUIDE #7 gidscoating spray aan tijdens het schuurproces om de hoge en lage plekken te identificeren.

Overlakken



U-POL beveelt een SYSTEM 20 primer aan om het perfecte oppervlak voor de kleurlak van uw keuze te bereiken.

TECHNISCHE INFORMATIE



TECHNISCH GEGEVENSBLAD

Fysieke eigenschappen



Productvorm	Vezelpasta
Kleur	Wit
Dichtheid	≈ 1,68 (1,67 - 1,69) g/cm ³

VOS-informatie



EU VOS-markering 2004/42/IIb(b)(250)100 g/l

De EU-grenswaarde voor dit product (productcategorie: IIBb) in gebruiksklare vorm is 250 g/liter. Het VOS-gehalte van dit product zoals ontvangen is 176 g/l. Het VOS-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is 100 g/l.

Houdbaarheid en opslag



Bestelcode	Formaat	Houdbaarheid	Batchcoderingsysteem
SMCW/2	Blik van 1,1 liter	4 jaar	C

- A** Productiedatum, 5-cijferige batchcode en uiterste gebruiksdatum op onderkant blik.
- B** Productiedatum en 5-cijferige batchcode op onderkant blik/zelfklevend etiket, bijv. 93822 = 2019, week 38, batch 22
- C** Productiedatum en unieke 5-cijferige batchcode op onderkant blik/zelfklevend etiket.
- D** Productiedatum en unieke 5-cijferige batchcode op cartridge.
- E** Productiedatum en unieke 7-cijferige batchcode op deksel.
- F** Productiedatum en uniek 6-cijferig batchnummer op verpakking.
- G** Productiedatum en 4-cijferige batchcode op onderkant blik.
- H** Productiedatum en batchnummer opgenomen in 8-cijferige code bijv. 18071234 = (18) 2018, (07) juli, batchnummer 1234
- I** Productiedatum gedrukt op blik.
- J** Productiedatum en -tijd op hals van spuitbus.
- K** Productiedatum en gewicht van het zakje in reliëf op zegel, bijv. 40G 110717
- L** Unieke 5-cijferige batchcode op verpakking/zelfklevend etiket/in reliëf op zegel. Vermeld deze code aan technicalsupport@u-pol.com voor de productiedatum.
- M** Uniek 5-cijferig batchnummer, gevolgd door het gewicht, op tube, bijv. 17149GR78 = batchcode 17149GR, gewicht 78 g. Vermeld deze code aan technicalsupport@u-pol.com voor de productiedatum.
- N** Vuldatum en unieke 7-cijferige batchcode op zelfklevend etiket.
- O** Partijnummer eindigend op een unieke 5-cijferige code op zakje. Vermeld deze code aan technicalsupport@u-pol.com voor de productiedatum.
- P** Productiedatum van spuitbus en 5-cijferige batchcode van spuitbus op onderkant blik, bijv. 93822 = 2019, week 38, batch 22
- Q** Productiedatum van spuitbus en unieke 5-8-cijferige batchcode op onderkant blik.

Aanbevolen opslagtemperatuur 5 °C - 25 °C

Achter slot bewaren. Op een goed geventileerde plaats bewaren. Koel bewaren. Uitsluitend in de oorspronkelijke verpakking bewaren.

Neem voor alle overige informatie contact op met technicalsupport@u-pol.com .

BELANGRIJK: ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK Lees voor gebruik de volledige instructies.

Dit product bevat gevaarlijke stoffen; gebruik daarom altijd geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen. Raadpleeg het etiket en het veiligheidsinformatieblad voor de volledige gebruiksinstructies en informatie over persoonlijke bescherming. U-POL aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid indien de gebruiker de aanbevolen persoonlijke beschermingsmiddelen niet draagt. De bovenstaande gegevens zijn alleen ter informatie en kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat de producten geschikt zijn voor eigen gebruik en te controleren of de informatie actueel is. De aanbevelingen voor het gebruik van onze producten en toepassingen in onze technische gegevensbladen zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Deze gegevensbladen zijn verkrijgbaar bij uw lokale leverancier of op de website van U-POL via WWW.U-POL.COM. U-POL is niet verantwoordelijk voor de verkregen resultaten van anderen over wier methoden wij geen controle hebben en U-POL is evenmin aansprakelijk voor eventuele gevolgschade of incidentele schade, inclusief winstderving.