

PROCESO DE REPARACIÓN DE 3 PASOS DAÑOS PROFUNDOS EN EL PANEL



DRIVING SURFACE PERFECTION™



1



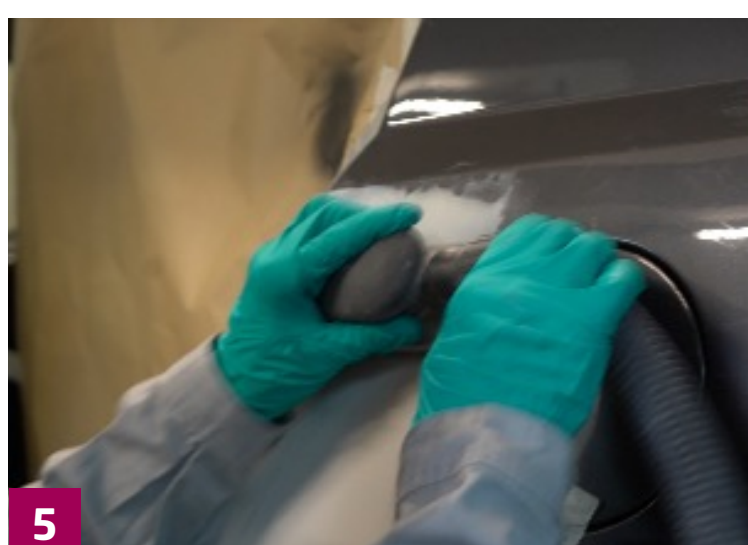
2



3



4



5



6



7



8

Paso 1: Inspeccionar el panel

- Limpie e inspeccione el panel.
- Utilice un removedor de silicona (Axalta) adecuado y un paño desengrasante adecuado para limpiar la superficie. Para obtener más detalles, consulte "SOP de desengrasado de superficies preparatorias".

Paso 2: Preparar el sustrato

- Lije con lijadora DA/orbital y discos abrasivos P80 para eliminar la pintura existente en preparación para la aplicación de masilla U-POL UP0659 / UP0660 Dolphin™ ONE FILL.

Paso 3: Aplicar U-POL UP0659 / UP0660 Dolphin TM ONE FILL

- Sople el panel y límpielo a fondo con un removedor de silicona Axalta adecuado.
- Mezcle Dolphin™ ONE FILL @ 2% de relación de activación, aplique y deje secar el relleno de 15 a 20 minutos @ 70F / 21C de acuerdo con la hoja de datos técnicos de ONE FILL.
- Lije ONE FILL para dar forma con un bloque manual y tiras abrasivas P120-P150.
- Utilice **la capa guía UPOL UP0873 U-POL GUIDE #7** durante todos los pasos de lijado de la reparación.
- Sople el panel y repita el paso 3 si es necesario. La eliminación del polvo de los poros y vacíos es de particular importancia antes de la aplicación de otra capa de ONE FILL o UP0654 Dolphin™ Speed Glaze.

Paso 4: Mezclar y aplicar U-POL UP0654 Dolphin™ Speed Glaze

- Activar en una proporción del 2% (70F/21C). Evite el atrapamiento de aire aplicando una capa suave de raspado / raspado inmediatamente después de mezclar. El tiempo de trabajo / gel de Dolphin™ Speed Glaze es de 4-6 minutos @ 70F / 21C.

Paso 5: Glaseado Sand Dolphin™ Speed

- Deje que Dolphin™ Speed Glaze se seque aprox. 8-10 minutos @ 70F / 21C y lije con abrasivo P180 - P240.

Paso 6: Aplicar U-POL UP0686 MicroRelleno

- Panel de soplado. La eliminación del polvo de los microporos y vacíos es de particular importancia antes de la aplicación de MicroFill.
- Utilice un removedor de silicona (Axalta) adecuado y un paño desengrasante adecuado para limpiar la superficie.
- Rellene los pequeños huecos o microporos / agujeros antes de la aplicación de la imprimación, el aparejo o el sellador aplicando MicroFill sobre la superficie del relleno / esmalte con un paño sin pelusa. Retire el exceso con un paño limpio. información.

Paso 7: Aplicar el aparejo/relleno

- UnMicroFill suave para secar durante 15 minutos (@ 70F / 21C) antes de aplicar la imprimación / aparejo o sellador a base de solvente Axalta. Consulte la Guía de TDS de MicroFill para obtener información técnica adicional.

Paso 8: Prepárese para el recubrimiento superior

- Aplique la capa de guía U-POL GUIDE #7 y arene el área de reparación con un bloque manual y una tira abrasiva P320-P400 si es necesario.
- Vuelva a aplicar la capa guía GUIDE #7, lije los bordes y las esquinas con un abrasivo adecuado con respaldo de espuma, seguido de un lijado a máquina DA/orbital con discos abrasivos P500-P600.
- Limpie a fondo con un removedor de silicona Axalta adecuado o un limpiador a base de agua, dependiendo de la legislación local sobre COV, para prepararse para el sistema de base transparente elegido que se va a aplicar.



SÉ INTELIGENTE:
LIMPIAR Y ORDENAR



Descargo de responsabilidad: Consulte las regulaciones locales para asegurarse de que las regulaciones y recomendaciones de seguridad relevantes cumplan con los estándares de cumplimiento ambiental y de seguridad locales, estatales, provinciales, regionales y / o nacionales. Toda la información, las ilustraciones y las especificaciones de este póster de proceso se basan en la información más reciente del producto disponible en el momento del lanzamiento. Es posible que no todos los productos o sistemas de productos de este póster estén disponibles en su país y/o región, póngase en contacto con su organización local de Axalta para obtener información adicional. Axalta se reserva el derecho de realizar cambios en cualquier momento sin previo aviso.

axalta.com