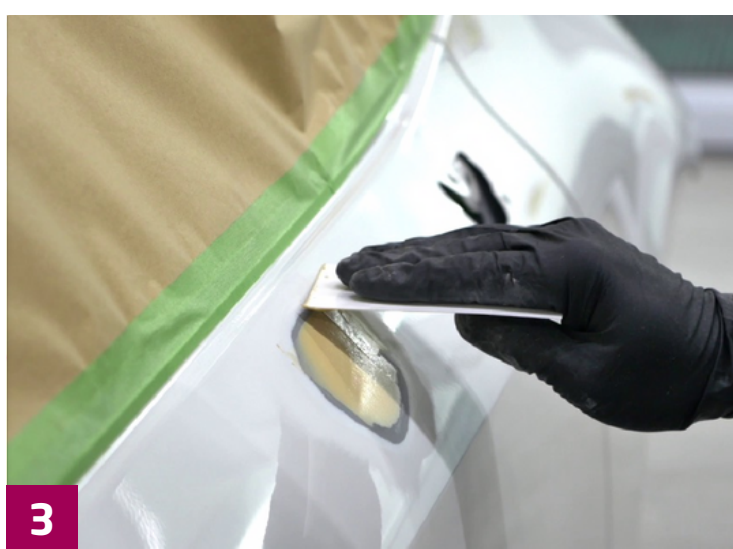


Parte Metálica Dañada DOLPHIN™ ONE FILL



DRIVING SURFACE PERFECTION™



Paso 1: Inspeccionar el panel

- Limpie e inspeccione el panel.
- Utilice un removedor de silicona (Axalta) adecuado y un paño desengrasante apropiado para limpiar la superficie.
- Para más detalles, consulte el "SOP de desengrase de superficie preparatoria".

Paso 2: Lijar la reparación

- Lije con lijadora orbital o DA y discos abrasivos P150-P240 para eliminar imperfecciones.
- Si se necesita aplicar masilla, lije hasta metal desnudo con lija P80 para remover pintura existente.

Paso 3: Aplicar U-POL UP0659 / UP0660 Dolphin™ One Fill

- Sople el panel y limpie minuciosamente usando un removedor de silicona Axalta adecuado.
- Mezcle 2% de activador en peso con un charco de masilla de 3-4". Mezcle completamente hasta lograr un color uniforme sin vetas.
- Aplique la masilla en capas delgadas con espátula ejerciendo presión firme, en lugar de una capa gruesa.
- Secado al aire: deje secar la masilla aprox. 15 minutos a 70°F/21°C. Menos si está por encima, más si está por debajo.
- Secado por infrarrojo (si está disponible): seque a 170°F/76°C durante 5 minutos a una distancia de 24" - 30".

Paso 4: Lijar Dolphin™ One Fill

- Dé forma a la masilla lijándola con bloque manual y tiras abrasivas P120, seguido de P180-P240.
- Use UPOL UP0873 U-POL GUIDE #7 como guía en todos los pasos de lijado.

Paso 5: Refinar lijado

- Refine el área lijada con bloque usando lijadora DA/orbital y discos P240-P320. Utilice guía de lijado.
- Realice el lijado de transición/biselado en el área circundante con lijadora DA/orbital y discos P240-P320.
- Refine el área circundante con discos abrasivos P320-P600, asegurando pasos de lijado graduales.
- Sople el panel. Es especialmente importante eliminar el polvo de poros y cavidades antes de aplicar el primer.
- Limpie la superficie con un removedor de silicona (Axalta) y un paño desengrasante adecuado.
- Se pueden rellenar pequeños poros o micro-cavidades antes de aplicar el primer, sellador o masilla, aplicando U-POL UP0686 MicroFill con un paño sin pelusa. Retire el exceso. Deje secar por 15 min (a 70°F/21°C) antes de aplicar primer a base de solvente. Consulte la guía técnica de MicroFill para más información.

Paso 6: Aplicar primer

- Limpie completamente usando un removedor de silicona Axalta apropiado y enmascare áreas circundantes si es necesario.
- Imprima áreas de metal desnudo de inmediato con toallitas de pretratamiento Axalta o primer mordiente, y deje evaporar.
- Mezcle y aplique un sellador/relleno 2K de Axalta adecuado según la hoja técnica del producto utilizado. Use la técnica de aplicación de "afuera hacia adentro" para reducir el exceso de pulverización.

Paso 7: Lijar surfacer/relleno

- Aplique guía de lijado y lije la reparación con bloque manual y tira abrasiva P320-P400.
- Vuelva a aplicar la guía de lijado, lije bordes y esquinas con abrasivo con respaldo de espuma adecuado, seguido de lijado con máquina orbital/DA usando discos P500-P600.

Paso 8: Aplicar capa de acabado

- Limpie completamente usando un removedor de silicona Axalta adecuado o un limpiador a base de agua, según la legislación local de COV y el sistema de base/capa transparente que se aplicará.
- Enmascare el panel según sea necesario y aplique el sistema base/capa transparente Axalta de su elección.



Watch Tutorial

BE SMART:
CLEAN AND TIDY UP



Verifique las regulaciones locales para asegurar que las normas de seguridad y medio ambiente cumplan con los requisitos a nivel local, estatal, provincial, regional y/o nacional. Toda la información, ilustraciones y especificaciones en este cartel se basan en los datos más recientes disponibles al momento de su publicación. No todos los productos o sistemas incluidos pueden estar disponibles en su país o región. Comuníquese con su organización local de Axalta para obtener más información. Axalta se reserva el derecho de realizar cambios en cualquier momento sin previo aviso.