

## PIEZA PLÁSTICA CON DAÑO LIGERO RELLENO FLEXIBLE DE ALTA DENSIDAD 7061



DRIVING SURFACE PERFECTION™



### Paso 1: Inspeccionar el panel

- Limpie e inspeccione el panel.
- Use un eliminador de silicona o limpiador para plásticos adecuado (Axalta) con un paño desengrasante apropiado.
- Repare grietas u otros daños graves antes de pasar al paso 2.

### Paso 2: Lijado inicial

- Según el tipo de daño, lije con lijadora orbital (DA) y disco abrasivo P240-P320 para eliminar imperfecciones.
- Si no se necesita aplicar masilla, continúe con el paso 4.
- Si se requiere aplicar masilla plástica, lije con disco abrasivo P120 para remover el daño y exponer el área de reparación.
- Limpie con eliminador de silicona al agua (Axalta) y un paño desengrasante adecuado.
- No vuelva a limpiar con limpiador a base de solvente. Aplique una capa ligera de promotor de adhesión si es necesario.

### Paso 3: Aplicar U-POL UP7061 Relleno Flexible de Alta Densidad

- Para daños más profundos, mezcle y aplique U-POL UP7061. Lije con taco de lijado, comenzando con P120-P180.
- Refine las marcas con lijas de grano creciente.
- Use U-POL UP0873 GUIDE #7 como guía de lijado durante todos los pasos de reparación.

### Paso 4: Refinar lijado

- Lije esquinas y bordes a mano con esponja abrasiva o abrasivo con respaldo de espuma.
- Difumine los bordes del área reparada con disco P240-P320, seguido por P400-P500 usando lijadora orbital.
- Sople el panel y límpielo completamente con eliminador de silicona o limpiador para plásticos adecuado (Axalta).
- Asegúrese de que no quede polvo en el UP7061.
- Rellene microporos aplicando U-POL UP0686 MicroFill con un paño sin pelusa.
- Retire el exceso. Deje secar 15 minutos (@70°F / 21°C) antes de aplicar primer/aparejo a base de solvente.
- Consulte la Guía TDS de MicroFill para más información.

### Paso 5: Aplicar primer

- Aplique un primer para plásticos de Axalta si es necesario. Deje secar.
- Mezcle y aplique un aparejo/elastificado de Axalta adecuado.
- Asegúrese de usar aditivos elásticos o promotores de adhesión para asegurar propiedades flexibles y buena adherencia.

### Paso 6: Lijar la reparación

- Una vez seco el aparejo, lije a mano esquinas y bordes con esponja ultrafina o abrasivo con respaldo de espuma.
- Lije con máquina orbital y disco P500-P600, usando una almohadilla suave como respaldo.
- Use guía de lijado durante todos los pasos.
- Limpie nuevamente con eliminador de silicona o limpiador para plásticos adecuado (Axalta).

### Paso 7: Aplicar capa final

- Mezcle y aplique el sistema de base + transparente elastificado de Axalta que haya elegido.
- Seque de acuerdo con las hojas técnicas de los productos utilizados.
- Considere el uso de una pistola antiestática.

\* Verifique implicaciones relacionadas con ADAS en piezas plásticas.  
Las reparaciones deben realizarse según las especificaciones del fabricante (OEM), lo cual puede incluir el enmascarado del interior del parachoques. Verifique la presencia de radar y use fórmulas de pintura aprobadas para radar si corresponde.



Watch Tutorial

BE SMART:  
CLEAN AND TIDY UP



Disclaimer: Check with local regulations to ensure the relevant safety regulations and recommendations meet with local, state, province, region and/or country safety and environmental compliance standards. All information, illustrations and specifications on this process poster are based on the latest product information available at the time of release. Not all products or product systems on this poster may be available in your country and/or region, please contact your local Axalta organization for additional information. Axalta reserves the right to make changes at any time without notice.

axalta.com