

MICROFILL PIN-HOLE ELIMINATOR & SEALER



DRIVING SURFACE PERFECTION™



1



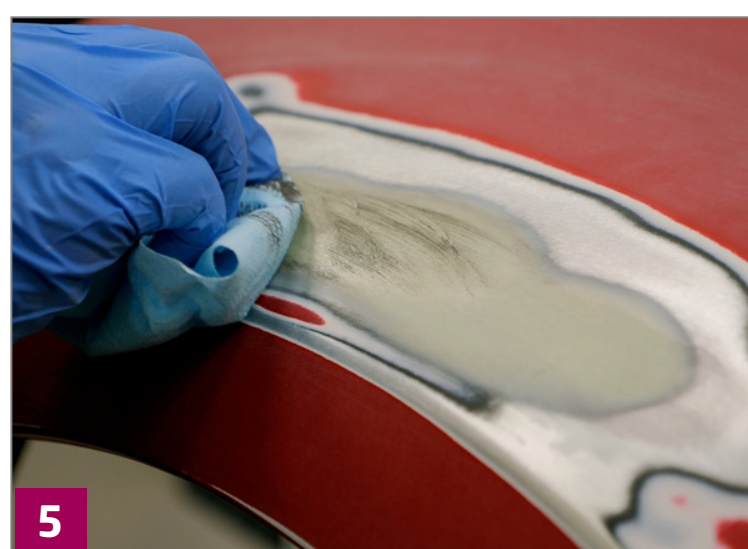
2



3



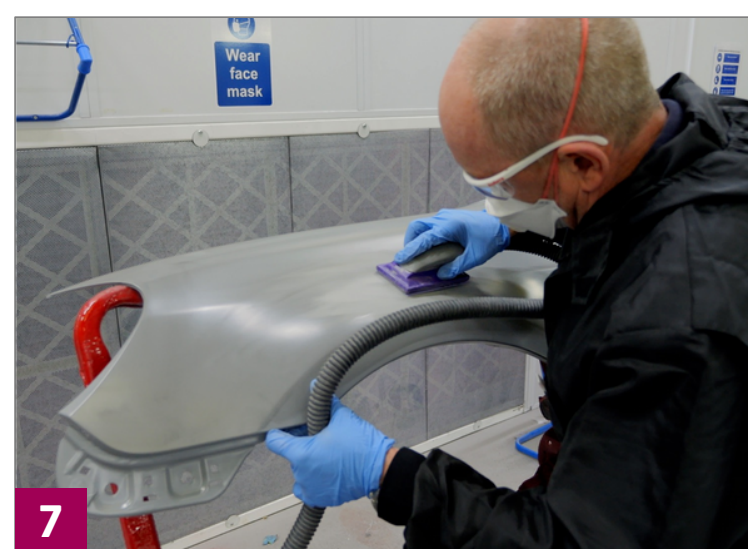
4



5



6



7



8

Paso 1: Lijar la reparación

- Lije el área reparada con taco de lijado y discos abrasivos P150-P240 para eliminar imperfecciones o marcas de lijado.

Paso 2: Inspeccionar el masilla

- Limpie e inspeccione la masilla en busca de microagujeros.
- Sopla el polvo y limpie la superficie con un eliminador de silicona adecuado (Axalta) y un paño desengrasante apropiado.
- Para más detalles, consulte el SOP de desengrase superficial preparatorio.

Paso 3: Mezclar y aplicar U-POL UP0654 Dolphin™ Speed Glaze

- Mezcle con 2% de activador en peso para una cantidad de 2-3" de producto.
- Mezcle bien hasta que el color sea uniforme y sin vetas.
- Aplique con espátula en capas finas y con presión firme (evite una capa gruesa).
- Secado al aire: Deje secar durante aproximadamente 8-10 minutos a 70°F / 21°C.

Paso 4: Lijar Dolphin™ Speed Glaze

- Lije con taco de mano y tiras abrasivas P180, seguido por P240-P320 como mejor práctica.
- Utilice U-POL UP0873 GUIDE #7 como guía de lijado en todos los pasos.

Paso 5: Refinar el lijado

- Realice un lijado de reducción de bordes/marcas en el área circundante con lijadora orbital (DA) y discos P240-P320.
- Refine el área circundante con lijadora orbital y discos abrasivos P400-P600, asegurando pasos de lijado graduados.
- Sopla el panel; es muy importante eliminar el polvo de los microporos y vacíos antes de aplicar U-POL UP0686 MicroFill.
- Limpie con eliminador de silicona (Axalta) y un paño desengrasante adecuado.
- Los pequeños vacíos o microporos se pueden rellenar antes de aplicar primer, aparejo o sellador. Aplique MicroFill con un paño sin pelusa sobre la superficie.
- Retire el exceso con un paño limpio y reaplique si es necesario.
- Deje secar por 15 minutos (a 70°F / 21°C) antes de aplicar primer o aparejo a base de solvente.
- Consulte la Guía TDS de MicroFill para más información técnica.

Paso 6: Aplicar primer

- Limpie bien con eliminador de silicona (Axalta) y enmascare las áreas necesarias.
- Imprima las áreas de metal desnudo inmediatamente usando toallitas de pretratamiento Axalta o primer fosfatante, y deje evaporar.
- Mezcle y aplique un aparejo 2K adecuado de Axalta según su hoja técnica.
- Aplique de afuera hacia adentro para minimizar el overspray.

Paso 7: Lijar el aparejo

- Aplique guía de lijado y lije con taco de mano y tiras abrasivas P320-P400.
- Vuelva a aplicar guía de lijado, lije bordes y esquinas con abrasivo con respaldo de espuma, seguido por lijado orbital con discos P500-P600.

Paso 8: Aplicar capa final

- Limpie bien usando un eliminador de silicona (Axalta) o un limpiador a base de agua, según las normativas locales sobre VOC.
- Enmascare el panel según sea necesario y aplique el sistema base + transparente de Axalta que haya elegido.



Watch Tutorial

SÉ INTELIGENTE:
LIMPIAR Y ORDENAR



DDescargo de responsabilidad: Consulte las regulaciones locales para asegurarse de que las regulaciones y recomendaciones de seguridad relevantes cumplan con los estándares de cumplimiento ambiental y de seguridad locales, estatales, provinciales, regionales y / o nacionales. Toda la información, las ilustraciones y las especificaciones de este póster de proceso se basan en la información más reciente del producto disponible en el momento del lanzamiento. Es posible que no todos los productos o sistemas de productos de este póster estén disponibles en su país y/o región, póngase en contacto con su organización local de Axalta para obtener información adicional. Axalta se reserva el derecho de realizar cambios en cualquier momento sin previo aviso.

axalta.com