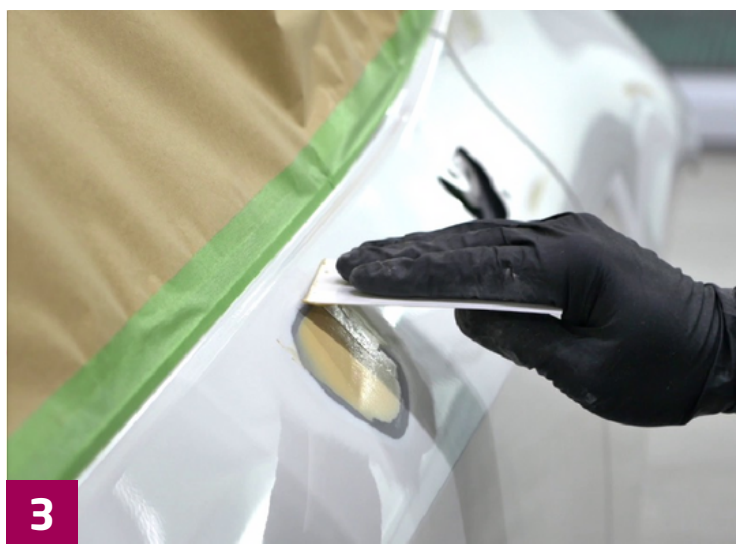


PIEZA METÁLICA - REPARACIÓN DE ÁREA PEQUEÑA DOLPHIN™ SPEED GLAZE



DRIVING SURFACE PERFECTION™



Paso 1: Inspeccionar el panel

- Limpie e inspeccione el panel.
- Use un eliminador de silicona adecuado (Axalta) y un paño desengrasante apropiado para limpiar la superficie.
- Para más detalles, consulte el SOP de desengrase superficial preparatorio.

Paso 2: Lijar la reparación

- Lije con lijadora orbital (DA) y discos abrasivos P150-P240 para eliminar imperfecciones.
- Si es necesario aplicar masilla, lije el área dañada con P150-P180 para remover pintura existente.

Paso 3: Mezclar y aplicar U-POL UP0654 Dolphin™ Speed Glaze

- Sople el panel y límpielo completamente con eliminador de silicona (Axalta) adecuado.
- Mezcle con 2% de activador en peso para una cantidad de 2-3" de producto.
- Mezcle bien hasta que el color sea uniforme y sin vetas.
- Aplique Dolphin™ Speed Glaze con espátula en capas finas y con presión firme (no una capa gruesa).
- Secado al aire: Deje secar aproximadamente 8-10 minutos a 70°F / 21°C. (Más rápido si está más caliente, más lento si está más frío).

Paso 4: Lijar Dolphin™ Speed Glaze

- Lije para dar forma usando taco de mano y tiras abrasivas P180, seguido por P240-P320.
- Use U-POL UP0873 GUIDE #7 como guía de lijado durante todos los pasos.

Paso 5: Refinar el lijado

- Refine el área lijada a mano con lijadora orbital (DA) y discos P240-P320.
- Use guía de lijado durante todos los pasos.
- Realice lijado de reducción de bordes/arañazos en el área circundante con DA y discos P240-P320.
- Refine el área circundante con discos P400-P500 asegurando pasos de lijado graduales.
- Sople el panel. Es especialmente importante eliminar el polvo de poros y vacíos antes de aplicar primer.
- Limpie con eliminador de silicona adecuado (Axalta) y un paño desengrasante apropiado.
- Los microporos o pequeños vacíos se pueden rellenar antes de aplicar primer o aparejo, aplicando U-POL UP0686 MicroFill con un paño sin pelusa.
- Retire el exceso. Deje secar 15 minutos (@70°F / 21°C) antes de aplicar primer a base de solvente.
- Consulte la Guía TDS de MicroFill para más información.

Paso 6: Aplicar primer

- Limpie a fondo con eliminador de silicona adecuado (Axalta) y enmascare las áreas necesarias.
- Imprima inmediatamente las áreas de metal desnudo con toallitas de pretratamiento Axalta o primer fosfatante y deje evaporar.
- Mezcle y aplique un aparejo 2K adecuado de Axalta según la hoja técnica del producto utilizado.
- Aplique con técnica de "afuera hacia adentro" para reducir el overspray.

Paso 7: Lijar aparejo

- Aplique guía de lijado y lije el área reparada con taco de mano y tiras abrasivas P320-P400.
- Vuelva a aplicar guía de lijado y lije bordes y esquinas con abrasivo con respaldo de espuma, seguido de lijado orbital con discos P500-P600.

Paso 8: Aplicar capa final

- Limpie completamente con eliminador de silicona (Axalta) o limpiador a base de agua, según la legislación local sobre VOC.
- Enmascare el panel y aplique el sistema de base + transparente de Axalta elegido.



Watch Tutorial

BE SMART:
CLEAN AND TIDY UP



Disclaimer: Check with local regulations to ensure the relevant safety regulations and recommendations meet with local, state, province, region and/or country safety and environmental compliance standards. All information, illustrations and specifications on this process poster are based on the latest product information available at the time of release. Not all products or product systems on this poster may be available in your country and/or region, please contact your local Axalta organization for additional information. Axalta reserves the right to make changes at any time without notice.

axalta.com