

TECTIUM™ ELITE PIEZA METÁLICA DAÑADA



DRIVING SURFACE PERFECTION™



Paso 1: Inspeccionar el panel

- Limpie e inspeccione el panel.
- Utilice un removedor de silicona Axalta adecuado y un paño desengrasante adecuado para limpiar la superficie. Para obtener más detalles, consulte "SOP de desengrase de superficie preparatorio".

Paso 2: Preparar el sustrato

- Lije con lijadora DA/orbital y discos abrasivos P80 para eliminar la pintura existente en preparación para la aplicación U-POL Tectium Elite.

Paso 3: Aplicar U-POL UP0643 Tectium™ Elite

- Sople el panel y límpiolo a fondo con un removedor de silicona Axalta adecuado.
- Mezcle Tectium Elite @ 2% de relación de activación, aplique y deje que el relleno se seque de 15 a 20 minutos @ 70F / 21C de acuerdo con la hoja de datos técnicos de Tectium Elite.
- Lije Tectium Elite para darle forma con un bloque manual y P80-P120 seguido de tiras abrasivas P180-P240.
- Utilice la capa guía **UPOL UP0873 GUIDE #7** durante todos los pasos de lijado de la reparación.
- Sople el panel y repita el paso 3 si es necesario. Eliminar el polvo de los poros y huecos es de particular importancia antes de la aplicación de otra capa de Tectium Elite.

Paso 4: Aplicar U-POL UP0686 MicroFill (opcional)

- Panel de soplado. La eliminación del polvo de los microporos y huecos es de particular importancia antes de la aplicación de MicroFill.
- Utilice un removedor de silicona adecuado (Axalta) y un paño desengrasante adecuado para limpiar la superficie.
- Rellene pequeños huecos o microporos / agujeros antes de la aplicación de imprimación, aparejo o sellador limpiando MicroFill sobre la superficie de relleno / esmalte con un paño sin pelusa. Retire el exceso con un paño limpio.

Paso 5: Aplicar aparejo/masilla

- Si aplica MicroFill, deje secar durante 15 minutos (@ 70F / 21C) antes de aplicar la imprimación / aparejo o sellador a base de solvente Axalta. Consulte la Guía de TDS de MicroFill para obtener información técnica adicional.

Paso 6: Prepárate para el recubrimiento superior

- Aplique la capa de guía U-POL GUIDE #7 y lije el área de reparación imprimada con un bloque manual y una tira abrasiva P320-P400 si es necesario.
- Vuelva a aplicar la capa de guía GUIDE #7, lije los bordes y las esquinas con un abrasivo con respaldo de espuma adecuado seguido de un lijado a máquina DA/orbital con discos abrasivos P500-P600.
- Limpie a fondo con un removedor de silicona Axalta adecuado o un limpiador a base de agua, según la legislación local sobre COV, para que se aplique el sistema transparente sobre base elegido.
- Aplicar el sistema de acabado Axalta adecuado.



SÉ INTELIGENTE:
LIMPIAR Y ORDENAR



axalta.com

Descargo de responsabilidad: Consulte las regulaciones locales para asegurarse de que las normas y recomendaciones de seguridad relevantes cumplan con los estándares de cumplimiento ambiental y de seguridad locales, estatales, provinciales, regionales y/o nacionales. Toda la información, ilustraciones y especificaciones de este póster de proceso se basan en la información más reciente del producto disponible en el momento del lanzamiento. Es posible que no todos los productos o sistemas de productos de este póster estén disponibles en su país y/o región, póngase en contacto con su organización local de Axalta para obtener información adicional. Axalta se reserva el derecho de realizar cambios en cualquier momento sin previo aviso.