



WELD#2

DRIVING SURFACE PERFECTION™
SCHEDA DATI TECNICI
Versione: 1.0

Primer per saldatura

DESCRIZIONE

Un primer superconduttivo ad alta adesione che fornisce un'eccellente protezione contro la ruggine se applicato ai pannelli prima della saldatura a punti di resistenza, MIG e TIG.

- Asciugatura rapida - accelera il processo di saldatura
- Alta concentrazione di zinco nella pellicola secca
- Resistente alla corrosione

DATI TECNICI



Substrati

- Direttamente su metallo
- Zincato

GUIDA ALL'APPLICAZIONE



Strumenti richiesti

- Sgrassatore
- Abrasivi



Preparazione dei substrati

Per i migliori risultati, assicurarsi che la superficie sia accuratamente pulita, sgrassata, asciutta e priva di polvere. Carteggiare a umido o a secco con carta vetrata con grana P180-P240, sgrassare e lasciare asciugare.



Miscelazione

Agitare la bomboletta spray per almeno 2 minuti prima dell'uso.



Strati

1 - 2 strati a una distanza di circa 25 cm dalla superficie

Spessore/micron 10 μ

*Copertura teorica approssimativa m²/unità 5

**Copertura teorica per unità, presumendo un'efficienza di trasferimento del 100% con spessore della pellicola asciutta entro i valori indicati.*



Evaporazione/minuti a 20°C

tra uno strato e l'altro 5 - 10 min



Tempi di essiccazione

Saldabile a 20 °C 10 - 20 min

STOCCAGGIO E INFORMAZIONI COV



Scadenza

Durata di 2 anni in buone condizioni di conservazione.

È necessario stoccare le bombolette a temperatura ambiente per due ore prima dell'uso. Per periodi di conservazione più lunghi, tenere in un'area ben ventilata e al riparo dalla luce diretta del sole e dal gelo. Per pulire l'erogatore e massimizzare il ciclo di vita dello spray, capovolgere sempre la bomboletta per qualche secondo dopo ogni utilizzo. Se l'erogatore si intasa, rimuoverlo e immergerlo in diluenti delicati.

Temperatura di conservazione consigliata 5 °C - 25 °C

Temperatura di applicazione consigliata 20 °C



Informazioni COV

Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questo prodotto (categoria: IIB.e), in condizioni pronto all'uso, prevede un valore di 840 g/litro. Il limite di contenuto di COV previsto per questo prodotto pronto all'uso è descritto nella tabella sottostante.

Codice	Formato	Colore	COV g/l
WELD/AL	Spray 450 ml	Zinco	730
WELDC/AL	Spray 450 ml	Rame	695

IMPORTANTE: SOLO PER USO PROFESSIONALE. Prima dell'uso, leggere le istruzioni complete.

Questo prodotto contiene materiali pericolosi e pertanto è necessario utilizzare sempre dispositivi di protezione individuale adeguati.

Leggere l'etichetta e consultare la scheda di sicurezza per le istruzioni complete sulla manipolazione e le informazioni sulla protezione individuale. U-POL declina ogni responsabilità qualora l'utente non indossi i dispositivi di protezione individuale consigliati. I dati sopraelencati hanno mero scopo informativo e possono essere modificati senza preavviso. È responsabilità dell'Acquirente garantire l'idoneità dei prodotti per l'uso, nonché verificare che le informazioni siano aggiornate. L'uso consigliato dei nostri prodotti e la metodologia di applicazione descritta nelle schede tecniche si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza. Tali schede informative sono disponibili presso il proprio fornitore locale o sul sito web di U-POL, all'indirizzo WWW.U-POL.COM. U-POL non è responsabile per i risultati ottenuti da terzi, i cui metodi di applicazione non sono sotto il suo controllo, pertanto U-POL non è responsabile per danni consequenziali o incidentali, inclusa la perdita di profitti.

U-POL Ltd
Denington Road
NN8 2QH Wellingborough UK
WWW.U-POL.COM

Contatti vendite GB
T: +44 (0)20 8492 5920
F: +44 (0)20 8150 5605
uk.sales@u-pol.com

Internazionale
T: +44 (0)20 8492 5900
F: +44 (0)20 8150 5605
sales@u-pol.com

Assistenza tecnica
T: +44 (0)1933 230 310
F: +44 (0)1933 425 797
technicaldepartment@u-pol.com