

技术数据表

描述

超厚填充底漆，在涂装面漆前形成极为光滑的表面。非常适合完全固化漆、聚酯腻子、GRP和已处理金属的局部修补。

- 使喷涂底漆形成均匀漆膜厚度
- 干燥迅速，易于砂光
- 2个喷嘴实现精确可控制的涂装

技术数据



底材

- 直接用于金属
- SMC
- 轻微打磨的电泳漆
- 已准备OEM漆表面
- 玻璃纤维

使用指南



所需工具

- 除油剂
- 研磨剂



底材准备和使用说明

为实现最佳效果，确保表面彻底清洁、除油、干燥、无尘。使用180-240干磨或湿磨底漆表面，除油并干燥。为实现在裸露金属、镀锌钢和铝表面的最佳效果：必须首先均匀地轻涂1-2道P38酸蚀底漆，然后在涂底漆前等待干燥30分钟。



混合

使用前摇动喷雾罐至少2分钟。



层数

距离表面25毫米涂1-2层。

厚膜/微米 45μ

*理论用量（约平方米/件） 2

**每件产品的理论用量假设100%转移效率，干膜厚度位于注明的值范围内。*



20° C闪蒸时间/分钟

层间 5 - 10分钟



干燥时间

20° C可砂光/涂面漆时间/小时 60分钟

技术数据表



干砂

P400 – P600



湿砂

P600 – P800



溢漆

P38中途底漆可上盖大部分油漆类型。

储存信息



保质期

在适宜的储存条件下为2年。

喷雾罐使用前应在室温下存放两小时。长期储存时，置于干燥且通风良好的区域，避免阳光直射和霜冻。为了清洁喷嘴和最大程度延长喷雾罐的使用寿命，在每次使用后将喷雾罐倒置然后在倒置状态下喷射几秒钟。如果喷嘴堵塞，将喷嘴从喷雾罐取下并将其浸泡在温和的稀释剂中。

建议储存温度

5° C – 25° C

建议使用温度

20° C

订购代码	格式	颜色
P38HBP/AL	450ml喷雾	灰色

重要： 仅供专业使用。使用前请阅读完整说明。

本产品含有危险物质，因此应始终穿戴个人防护装备。如需获取完整的处理信息和个人防护信息，请参见标签并阅读安全数据表。如果使用者未穿戴所建议的个人防护装备，则U-POL优博不承担任何责任。以上信息仅供参考，如有变更，恕不事先通知。购买者应确保产品适合其自己的用途并检查信息是否是最新的。技术数据表中关于我们产品使用和应用的建议乃基于我们的知识和经验。请通过当地专卖店或通过U-POL优博网站（WWW.U-POL.COM）获取有关数据表。对于其他人通过我们无法控制的方法所获得的结果U-POL优博不予负责，U-POL优博因此也不对后果性或间接损害（包括利润损失）承担责任。

U-POL Ltd

4th Floor, The Grange, 100 High St
London, N14 6BN
WWW.U-POL.COM

英国销售

电话: +44 (0)20 8492 5920
传真: +44 (0)20 8150 5600
uk.sales@u-pol.com

国际

电话: +44 (0)20 8492 5900
传真: +44 (0)20 8150 5600
sales@u-pol.com

技术

电话: +44 (0)1933 230 310
传真: +44 (0)1933 425 797
technicaldepartment@u-pol.com